

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(送审本)

项 目 名 称 : 照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目

建设单位(盖章): 达州鸿创电子有限公司

编 制 日 期 : 二〇二二年七月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

建设项目名称	照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目		
建设项目类别	36-39 电子元件及电子专用材料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	达州鸿创电子有限公司		
统一社会信用代码	91511703MA7L8NSJ29		
法定代表人（签章）	陈治述		
主要负责人（签字）	陈治述		
直接负责的主管人员（签字）	陈治述		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	四川清元环保科技开发有限公司		
统一社会信用代码	91510802MA6257N61C		
三、编制人员情况			
1.编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
孙旭	2014035510350000003512510384	BH008207	
2.主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
孙旭	2014035510350000003512510384	BH008207	

一、建设项目基本情况

建设项目名称	照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目		
项目代码	2205-511703-99-01-475458		
建设单位联系人	陈治述	联系方式	13962152040
建设地点	四川省达州市达川工业园区达川区现代农业科技产业园（一期）2号标准厂房		
地理坐标	（ <u>107</u> 度 <u>26</u> 分 <u>15.911</u> 秒， <u>31</u> 度 <u>0</u> 分 <u>26.413</u> 秒）		
国民经济行业类别	3989 其他电子元件制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39—电子元件及电子专用材料制造 398—电子专用材料制造（电子化工材料制造除外）
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	达川区行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	川投资备【2205-511703-99-01-475458】FGQB-0152号
总投资（万元）	1500.00	环保投资（万元）	70
环保投资占比（%）	4.67%	施工工期	3个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是	用地（用海）面积（m ² ）	/
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称： 四川省达州市达川工业园区总体规划 审批机关： 达州市达川区人民政府		
规划环境影响评价情况	规划环评名称： 《四川省达州市达川工业园区总体规划环境影响报告书》 召集审查机关： 达州市达川生态环境局（原达州市达川区环境保护局） 审查文件名称及文号： 关于《达州市达川工业园区总体规划环境影响报告书》的审查意见（达川环函〔2017〕106号）		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《四川省达州市达川工业园区总体规划》符合性分析 规划区范围： 四川省达州市达川工业园区（以下部分地方简称“达川工业园区”）包括达州市达川区百节镇、马家镇、赵家镇的部分区域，以国道210线和达渝高速公路为主体走向，以百节镇、马家镇、赵家镇场镇为主体，共涉及3个乡镇和26个行政村（社区）。规划区面积约36.14km ² ，其中城镇建设用地25.105km ² ，非建设用地11.035km ² 。		

规划及规划环境影响评价符合性分析	发展定位：规划区域建设遵循“生态、活力、示范、宜居、和谐”，“配套重庆、空港引领、两化互动、产城一体、绿色发展”的理念，推进产业集群化、新区现代化、环境生态化和城乡一体化，着力打造为秦巴地区生产性服务基地、四川省“两化”互动建设示范区、川东北旅游养生区和达州市城区南门户。建设生态之城、活力之城、宜居之城、产业之城、文化之城、旅游之城和品牌之城，以现代制造业为核心、现代服务业集聚、宜业宜居宜游的生态型产业新城。主要发展“现代机电、绿色包装、现代物流和休闲旅游”四大主导产业。核心功能概括为“一基地、两区、一门户”。 “一基地”：秦巴地区生产性服务基地 依托其优越地理区位，强化其交通枢纽地位，做大做强航空物流，大力发展以现代物流、金融保险、商务会展、研发设计、科研培训、商务办公等为核心功能的秦巴地区生产性服务基地。 “两区”：一是四川省“两化”互动建设示范区 ——新型工业化方面：发展以现代机电业和绿色包装业为主的新型工业，如机械电子、新材料包装等； ——新型城镇化方面：大力发展以现代（空港）物流、养生旅游、养生休闲、研发设计等为主的现代服务业，推进以“产业之城、生态之城、宜居之城”为核心的新型城镇建设。 二是川东北旅游养生区 依托真佛山4A级景区、仙女山温泉，以温泉养生、休闲度假为核心建设川东北地区旅游集散中心、旅游度假中心、养生养老中心。 “一门户”：达州城市南大门 通过对规划区域景观、城市形象和城市标志的集中建设，打造达州城市的南部门户，构建达州与省内外经济、技术、信息、文化交流与合作的通道和平台。 本项目为照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目，租用达川区现代农业科技产业园（一期）标准厂房2号楼1-2层建设，不新增用地。项目属于电子元器件制造，对比达川工业园区规划—土地利用规划图，项目所在区域为工业用地，因此，项目符合《四川省达州市达川工业园区总体规划》。 2、与《四川省达州市达川工业园区总体规划环境影响报告书》及审查意见的符合性分析 根据《四川省达州市达川工业园区总体规划环境影响报告书》及审查意见，达川工业园区鼓励、禁止及限制入驻企业类型见下表。
-------------------------	--

规划及规划环境影响评价符合性分析	表1-1 达川工业园区功能划分及入园企业要求	
	类 别	禁止入驻企业类型
	鼓励类企业	①既符合国家产业政策又符合区域产业发展定位； ②符合区域规划且环境相容性好； ③有利于区域循环经济发展、为新区服务的第三产业和与之相配套的基础设施等行业和项目。
	限制类企业	在引进工业企业时，限制污水排放量大的企业入驻，特别是排放化学需氧量和氮氮量大的行业一定要慎重考虑。
	禁止类企业	①凡产业定位涉及天然气开发、石化、化工、印染、电镀、酿造、制浆造纸等可能带来严重环境污染的行业（项目）。 ②不符合国家产业政策，凡采用《产业结构调整指导目录》明令淘汰的落后工艺技术，装备或者生产明令淘汰产品的建设项目。 ③凡列入国土资源部、国家发展和改革委员会《禁止用地项目目录（2012年本）》的建设项目或者采用所列工艺技术、装备、规模的建设项目。 ④产能过剩、重复建设行业的项目，特别是“两高一资”（高耗能、高污染、资源性）项目，主要分布在钢铁、水泥、造纸、化工、火电、铸造、电镀、平板玻璃、印染、制革、有色冶炼、焦化、氯碱、采矿等14个劣势行业。 ⑤虽符合国家产业政策，但不符合《规划区域产业发展规划》和产业定位的。如苕麻脱胶、制浆造纸、煤炭洗选、松香生产、松脂加工、胶合板和细木工板生产、石化化工、建材生产等。 ⑥与规划区域产业不配套且环境相容性差的项目，如碳酸钙、皮革、印染、酿造、电镀、烧碱、淀粉制造、焦炭、电解铝、氧化铝等行业。尤其不能入驻冶炼、熔炼、压延、煤化工、农药、橡胶、化学药、皮革等产生较重粉尘、恶臭、异味、胶味、烟气等废气污染的企业和产生含汞、铬、砷、铅、镉、氰、酚的企业。 ⑦高毒性、高危险性、高污染性或不能达到行业清洁生产标准和环保要求的。
	允许类企业	不属于规划区域产业类型、限制类以及禁止类，且符合国家有关法律法规和政策规定的，为规划区允许类行业。
	本项目	项目为变压器骨架及其他塑料制品制造项目，不属于规划区限制和禁止入驻的行业类型，项目属于规划区允许入驻的项目类型；项目生产过程的设备冷却水循环使用，不产生恶臭、显著烟气或粉尘，也不需要设置大气环境防护距离；项目采用先进的自动化生产线，属于国内先进水平。因此，本项目与《四川省达州市达川工业园区总体规划环境影响报告书》及其批复要求是相容的。
3、功能分区符合性分析		
达川工业园区主要发展“现代机电、绿色包装、现代物流和休闲旅游”四大主导产业。总体布局上形成“四轴、五片、多中心”的空间结构。		
（1）“四轴”：指沿国道210和铜钵河形成的两条纵向发展轴；以及两条分别沿规划金鑫路、中心南街形成的横向发展轴。		
（2）“五片”：指沿轴线与功能布局发展的综合服务区、生态旅游服务区、临港产业服务区、现代工业集聚区和现代生活居住区。		
（3）“多中心”：指片区的核心，包括城市发展的主核心以及次核心。		
（4）功能分区：在整体布局上划分为十大功能片区：赵家生活居住组团、现代机电产业组团、绿色包装产业组团、现代物流组团、城市综合服务组团、		

规划及规划环境影响评价符合性分析	综合产业组团、百节生活居住组团、生态文化产业组团、旅游服务组团、马家生活居住组团。 项目位于综合产业组团，符合达川工业园区功能分区规划。同时达川产业新区管理委员会出具了《关于达州鸿创电子有限公司入驻达川工业园区标准厂房的情况说明》，明确：“该企业所建生产线符合达川工业园区产业规划，入驻前管委会已实施了相关前期审查工作，符合入驻条件。” 因此，项目与达川工业园区功能分区总体是相符的。 4、达川区现代农业科技产业园介绍 达川区现代农业科技产业园（一期）目位于达川区百节镇，是以电子类生产为主的工业项目，北起规划道路众腾路，南至现状一期厂区，东至包茂高速，西至210国道。地块交通便利，距包茂高速约100米。本项目厂房类别为丙类；整个地块用地面积31990.6平方米（约50亩），新建标准化厂房5栋，建筑总面积72028平方米，含室内外停车位777个，估算总投资约32000万元，项目于2020年9月开工建设，2022年2月竣工，配套的水、电、气、通信、光纤、管网等均已同步建成。 本项目为变压器骨架及其他塑料制品制造项目，属于电子产业，符合达川区现代农业科技产业园（一期）的发展产业定位。
其他符合性分析	1、产业政策 本项目为照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目，根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目产品、工艺及设备均不属于鼓励类、淘汰类和限制类的产业，项目属于允许类建设项目。项目已完成备案，备案号：川投资备【2205-511703-99-01-475458】FGQB-0152号。因此，本项目符合现行相关产业政策。 2、与“三线一单”的符合性分析 （1）生态保护红线 根据四川省人民政府《关于印发四川省生态保护红线方案的通知》（川府发〔2018〕24号），达州市宣汉县、万源市的部分地区涉及“大巴山生物多样性维护—水源涵养生态保护红线”；大竹县的部分地区涉及“川东南石漠化敏感生态保护红线”；达州市及其区县的城市饮用水源保护区和零散分布于四川盆地的自然保护区、风景名胜区、湿地公园、地质公园等各类生态保护重要区域为“盆中城市饮用水源—水土保持生态保护红线”。 根据《达州市人民政府〈关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知〉》（达市府

其他符合性分析

发〔2021〕17号），将全市行政区域从生态环境保护角度划分为优先保护、重点管控和一般管控三类环境管控单元，全市共划定46个综合环境管控单元。

优先保护单元。以生态环境保护为主的区域，全市划分优先保护单元17个，主要包括生态保护红线、自然保护地、饮用水水源保护区等。

重点管控单元。涉及水、大气、土壤、自然资源等资源环境要素重点管控的区域，全市划分重点管控单元22个，主要包括人口密集的城镇规划区和产业集聚的工业园区（工业集聚区）等。

一般管控单元。除优先保护单元和重点管控单元之外的其他区域，全市共划分一般管控单元7个。

本项目位于达川工业园区，租用达川区现代农业科技产业园2号标准厂房，项目涉及到的环境管控单元4个，涉及到管控单元见下表。

表1-2 项目涉及到管控单元一览表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	所属区县	准入清单类型	管控类型
ZH51170320002	达川工业园区	达川区	环境管控单元	环境综合管控单元 工业重点管控单元
YS5117032210002	铜钵河达川区山溪口码头控制单元	达川区	水环境管控分区	水环境工业污染重点管控区
YS5117032310001	达川工业园区	达川区	大气环境管控分区	大气环境高排放重点管控区
YS5117032420002	达川区建设用地污染风险重点管控区 2	达川区	土壤污染风险管控分区	建设用地污染风险重点管控区

达州鸿创电子有限公司照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目位于达州市达川区环境综合管控单元工业重点管控单元（管控单元名称：达川工业园区，管控单元编号：ZH51170320002）。

项目与管控单元相对位置如下图所示。

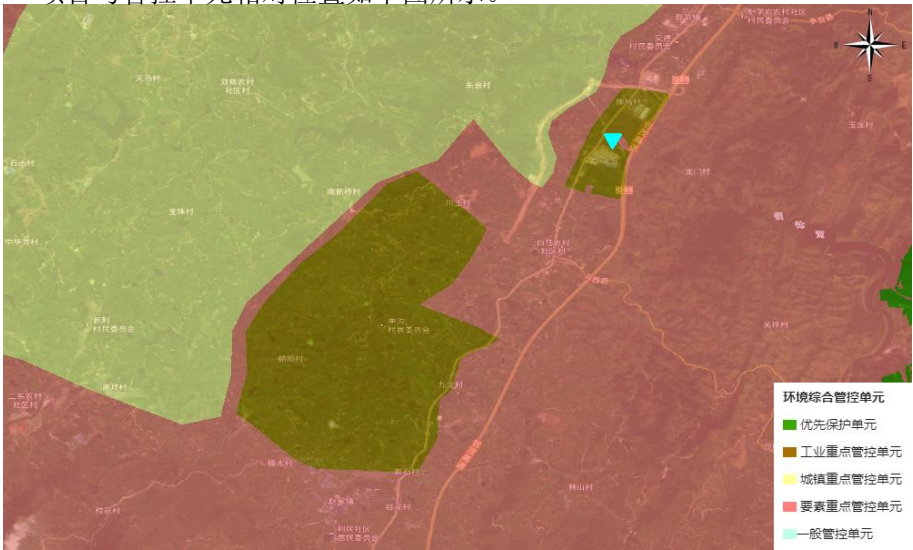


图1-1：项目与环境综合管控单元的位置关系图

其他符合性分析	项目所在地生态环境准入清单符合性分析见下表。				
	表 1-3 项目与生态环境准入清单的符合性分析表				
	“三线一单”的具体要求			本项目情况	符合性
	类别	对应管控要求			
	环境综合管控单元 工业重点管控单元 ZH51170320002 达川工业园区	达州市空间布局约束 达州市普适性清单管控要求	(1) 禁止开发建设活动的要求 一禁止在长江干支流 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，严控新建石油化工、煤化工、涉磷、造纸、印染、制革等项目。 一禁止从事《长江经济带发展负面清单指南（试行）》禁止准入类事项。 一引进项目应符合园区规划环评和区域产业准入及负面清单要求。 一禁止新建不符合国家产业政策和行业准入条件的高污染项目。 一工业园区禁止新建高污染燃料锅炉。 一禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。 (2) 限制开发建设活动的要求 一严格控制污染物新增排放量，对新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘和 VOCs 的项目实施现役源 2 倍削减量替代。 一严格实施环评制度，将细颗粒物达标情况纳入规划环评和相关项目环评内容，加快制定颗粒物、VOCs 排放总量管理配套政策。 一严格控制新建、扩建燃煤发电项目。 一严控达州市主城区上游沿岸地区新建石油化工、煤化工、涉磷、造纸、印染、制革等项目。 (3) 不符合空间布局要求活动的退出要求 一现有属于禁止引入产业门类的企业，应按相关规定限期整治或退出。 一重点区域城市钢铁企业要切实采取彻底关停、转型发展、就地改造、域外搬迁等方式。四川省达州钢铁集团有限责任公司处于四川省大气污染防治重点区域，属于“彻底关停、转型发展、就地改造、域外搬迁”企业； 一引导重污染产业退出或搬迁、企业分类退城入园，逐步打破近水靠城的历史工业布局。加大城市区域现有装备水平低、环保设施差的微小企业“关、停、并、转”实施力度，清理建成区上风向重点涉气项目。 一石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法依规设立并经规划环评的产业园区。 (4) 其他空间布局约束要求 暂无。		本项目属于照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目，不属于禁止、限制开发的建设项目；项目位于达川工业园区，租用达川区现代农业科技产业园（一期）2 号标准厂房建设，符合园区规划，与园区空间布局不冲突。
	污染物排放管控	(1) 允许排放量要求 达州市 2025 年水污染物允许排放量 COD4396.41t，氨氮 418.7t，TP45.36t；达州市 2025 年大气污染物一次 PM_{2.5}：5805t、SO₂：12773t、NO_x：11892t、VOCs：13969t。 (2) 现有源提标升级改造 一污水收集处理率达 100%； 一到 2025 年底前，现有钢铁行业 80%以上产能完成超低		项目注塑过程会有极少量的 VOCs 产生，收集处理后达标排放，满足相应的污染物排	符合

其他符合性分析		排放改造，烧结机机头、球团焙烧烟气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度小时均值分别不高于 10、35、50 毫克/立方米；其他主要污染源颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度小时均值原则上分别不高于 10、50、200 毫克/立方米。 一有行业标准的工业炉窑，要求严格执行已有的行业排放标准，配套建设高效除尘脱硫脱硝设施，确保稳定达标排放。有排污许可证的，应严格执行许可要求。暂没有行业标准的，要求参照有关行业标准执行，其中，铸造行业烧结、高炉工序污染排放控制按照钢铁行业相关标准要求执行；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 30、200、300 毫克/立方米实施改造，其中，日用玻璃、玻璃棉氮氧化物排放限值不高于 400 毫克/立方米。 （3）其他污染物排放管控要求 新增源等量或倍量替代：上一年度水环境质量未完成目标的，新建排放水污染的建设项目按照总量管控要求进行倍量削减替代。 上一年度空气质量年平均浓度不达标的城市，建设项目新增相关污染物按照总量管控要求进行倍量削减替代。 对新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘和 VOCs 的项目实施现役源倍量削减量替代。严禁钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等行业新增产能，对确有必要新建的必须实施等量或减量置换，防范过剩和落后产能跨地区转移。 （4）污染物排放绩效水平准入要求 新、改扩建项目污染排放指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求。工业固体废弃物利用处置率达 100%，危险废物处置率达 100%。 国家大气污染防治重点区域（以下称重点区域）内新建耗煤项目还应严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施；重点区域执行大气污染物特别排放限值，严禁新增钢铁、电力、水泥、玻璃、砖瓦、陶瓷、焦化、电解铝、有色等重点行业大气污染物排放。 钢铁行业新建应参考达州市“三线一单”生态环境分区管控中钢铁行业资源环境绩效准入门槛。 2030 年，渠江流域用水总量控制在 31.61 亿立方米以内，渠江干流 COD 排放总量限制在 4.89 万 t/a 内、氨氮排放总量限制在 0.54 万 t/a 内。全面推进节水型社会建设，加强河湖（库）水域岸线保护及管理，加强入河排污口规范化建设，加强工业污染、农业农村污染、船舶港口污染防治。对流域内饮用水源地进行有效保护及规范化建设。	放要求；项目少量生活污水依托园区污水处理厂处理，项目污染排放指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求。项目固体废弃物利用处置率达 100%，危险废物处置率达 100%。	
	环境风险防控	（1）联防联控要求 强化区域联防联控，严格落实《关于建立跨省流域上下游突发水污染事件联防联控机制的指导意见》；定期召开区域大气环境形势分析会，强化信息共享和联动合作，实行环境规划，标准，环评，执法，信息公开“六统一”，协力推进大气污染源头防控，加强川东北区域大气污染防治合作 （2）其他环境风险防控要求 企业环境风险防控要求：涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改扩建项目，严控准入要求（根据《GB 8978-2002》	项目所用原辅材料不属于《GB 8978-2002》中第一类污染物以及《优先控制化学品名录》《有毒有害大气污染物名录》	符合

其他符合性分析		中第一类污染物以及《优先控制化学品名录》《有毒有害大气污染物名录》《有毒有害水污染物名录》确定）。对钢铁、焦化平板玻璃、铜铅锌矿冶炼等环境影响大或环境风险高的项目类别，不得以改革试点名义随意下放环评审批权限或降低审批要求。 园区环境风险防控要求：园区风险防控体系要求：构建三级环境风险防控体系，强化危化品泄漏应急处置措施，确保风险可控。针对化工园区进一步强化风险防控。杜绝危化品泄漏、事故排放等，确保环境安全。用地环境风险防控要求：化工、电镀等行业企业拆除生产设施设备、构筑物和污染治理设施，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。有色金属矿采选、有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革、天然（页岩）气开采、铅蓄电池、汽车制造、农药、危废处置、电子拆解等行业企业及其他可能影响土壤环境质量的生产设施设备、构筑物和污染治理设施的拆除，按照有关规定制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。	《有毒有害水污染物名录》之列，项目建成后，将编制《突发环境事件应急预案》，对可能发生的环境事件采取相应的防治措施。	
	资源开发利用效率要求	（1）水资源利用总量要求 新、改扩建项目污染水耗指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求；到 2022 年，万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量较 2015 年分别下降 30%和 28%。 （2）地下水开采要求：以省市下发指标为准。 （3）能源利用总量及效率要求：川东北区域实施新建项目与煤炭消费总量控制挂钩机制，耗煤建设项目实行煤炭消耗等量减量替代。提高煤炭利用效率和天然气利用占比，工业领域有序推进“煤改电”和有序推进“煤改气” 一大力实施和推广以电代煤、以电代油工程，重点在城市交通、工商业等领域实施以电代油、以电代煤。 一增加天然气对煤炭和石油的替代，提高天然气民用、交通、发电、工业领域天然气消费比重。 一实施煤炭消费总量控制：严格控制煤炭消费总量；严格控制新建、改建、扩建耗煤项目，新增耗煤项目实行煤炭消耗减量倍量替代。 一鼓励使用清洁燃料，重点区域建设项目原则上不新建燃煤自备锅炉。鼓励重点区域高炉—转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。 一推进清洁能源的推广使用，全面推进散煤清洁化整治；禁止新建每小时 10 蒸吨以下的燃煤锅炉及其他燃煤设施。 一地级以上城市建成区禁止新建每小时 20 蒸吨以下燃煤锅炉；对 20 蒸吨及以上燃煤锅炉实施脱硫改造，建设高效脱硫设施；对循环流化床锅炉以外的燃煤发电机组一律安装脱硫设施，对燃煤锅炉和工业锅炉现有除尘设施实施升级改造，确保达到新的排放标准和特别排放限值。 （4）禁燃区要求 一高污染燃料禁燃区内禁止燃用的燃料为《高污染燃料目录》（2017）中 III 类（严格）燃料组合，包括：（一）煤炭及其制品；（二）石油焦、油页岩、原油、重油、渣	项目水资源利用满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求；不涉及地下水开采；能源主要为电能，不涉及使用煤、油等能源。	符合

其他符合性分析			油、煤焦油；（三）非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料。 一禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的设施和设备。 一禁燃区内已建成的高污染燃料燃用设施由辖区人民政府制定限期改造计划，改用天然气、页岩气、液化石油气、电或其他清洁能源。 （5）其他资源利用效率要求 暂无。		
		空间布局约束	（1）禁止开发建设活动的要求 一严禁新建天然气开发、石化、化工、印染、电镀、酿造、制浆造纸等项目其它同达州市工业重点管控单元要求。 （2）限制开发建设活动的要求 一限制污水排放量大的企业入驻，特别是化学需氧量和氨氮排放量大的企业其它同达州市工业重点管控单元要求 （3）允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 -园区内现有与规划发展产业定位不符的企业应逐步搬迁或淘汰关闭；在搬迁或关闭前，现有与规划发展产业定位不符的企业不能在原地新建除针对原厂的污染物治理、节能节水减排以外的其他项目，并严格落实各类环保措施，保证污染物 100%达标排放其它同达州市工业重点管控单元要求 （4）其他空间布局约束要求	项目不属于禁止、限制开发建设项目，属于允许建设项目；同时位于综合产业组团，符合空间布局要求	符合
	单元级清单管控要求	污染物排放管控	（1）现有源提标升级改造 -项目产生的生产废水由企业自行处理达到《污水排放综合标准》三级或相应的行业排放标准后排入园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标或更严格标准后排放。-含五类重点控制的重金属（汞、镉、铅、砷、铬）废水实现零排放。-汽车及配套行业含有表面处理、电镀等生产工艺，其磷化废水、电镀废水等均需自行预处理，确保第一类污染物实现车间排口达标，重金属排放量满足国家及地方控制要求。-其他同达州市工业重点管控单元总体准入要求 （2）新增源等量或倍量替代 同达州市工业重点管控单元总体准入要求 （3）新增源排放标准限值 同达州市工业重点总体准入要求 （4）污染物排放绩效水平准入要求 同达州市工业重点总体准入要求 （5）其他污染物排放管控要求	项目仅少量生活污水，依托园区污水处理厂处理；满足达州市工业重点总体准入要求。	符合
		环境风险防控	（1）严格管控类农用地管控要求 执行达州市工业重点管控单元总体准入要求 （2）安全利用类农用地管控要求 各加油站和加气站距周围居民点和公共建筑应不低于 70m，距离工业企业应不低于 35m，其他同达州市工业重点总体准入要求 （3）污染地块管控要求 同达州市工业重点总体准入要求 （4）园区环境风险防控要求 严禁在园区内设置永久性的固废处置和堆放场所。-其它	项目不涉及农用地，不设置永久性的固废处置和堆放场所。环境风险防控措施满足达州市工业重点总体准入要求和普适	符合

其他符合性分析				同达州市工业重点管控单元普适性管控要求 (5) 企业环境风险防控要求 严禁在园区内设置永久性的固废处置和堆放场所。-其它 同达州市工业重点管控单元普适性管控要求 (6) 其他环境风险防控要求	性管控要求。	
			资源 开发 效率 要求	(1) 水资源利用效率要求 同达州市工业重点管控单元普适性管控要求 (2) 地下水开采要求 执行达州市工业重点管控单元总体要求 (3) 能源利用效率要求 执行达州市工业重点管控单元总体要求 (4) 其他资源利用效率要求 禁燃区要求：同达州市工业重点总体准入要求	资源开发利用效率满足达州市工业重点管控单元总体要求和普适性管控要求。	符合
	水环境工业污染重点管控区 YS5117032210002 铜钵河达川区山溪口码头控制单元	单元级清单管控要求	空间 布局 约束	禁止开发建设活动的要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 其他空间布局约束要求	不属于禁止、限制开发建设项目,属于允许建设项目,符合空间布局要求	符合
			污染物排放管控	城镇污水污染控制措施要求 工业废水污染控制措施要求 严格落实排污许可制度,持证排污,达标排放;强化工业企业储存危险化学品监管,完善储存防护设施;加快布局分散的企业向园区集中;推进工业园区“零直排区”建设,加强企业废水预处理和排水管理,严格执行污水处理厂接管标准。新建有色金属矿产采选禁止工矿废水排放;现有企业强化尾矿库、污水处理设施监管。 农业面源水污染控制措施要求 船舶港口水污染控制措施要求 饮用水水源和其它特殊水体保护要求	项目建成后 将完善排污许可证,加强危险品的监管;无工业废水排放,少量生活污水达到园区管网的接管标准	符合
			环境风险防控	加强环境风险防范,坚持预防为主,构建以企业为主体的环境风险防控体系,优化产业布局,加强协调联动,提升应急救援能力;严格环境风险源头防控,加强涉重金属、危险废物、危化品等重点企业环境风险评估;强化工业、企业集中分布区环境风险管控,建设相应的防护工程	建设单位将编制《突发环境事件应急预案》并报当地生态环境主管部门备案,严格按照要求建设应急设施	符合
			资源开发效率要求	/	/	/
	达川工业园区 YS5117032310001	单元级清单管控要求	空间 布局 约束	禁止开发建设活动的要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的求 不符合空间布局要求活动的退出要求 其他空间布局约束要求	不属于禁止、限制开发建设项目,属于允许建设项目;同时位于综合产业组团,符合空间布局要求。	

其他符合性分析	大气环境高排放重点管控区	求		大气环境质量执行标准 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）：二级 区域大气污染物削减/替代要求 新增大气污染物排放的建设项目实施总量削减替代。 燃煤和其他能源大气污染控制要求 工业废气污染控制要求 机动车船大气污染控制要求 扬尘污染控制要求 农业生产经营活动大气污染控制要求 重点行业企业专项治理要求 其他大气污染物排放管控要求	项目区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）要求。	符合
		环境风险防控		/	/	/
		资源开发效率要求		/	/	/
	土壤污染风险管控分区YS5117032420002达川区建设用地污染风险重点管控区2	单元级清单管控要求	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 其他空间布局约束要求	不属于禁止、限制开发建设项目，属于允许建设项目；同时位于综合产业组团，符合空间布局要求	
			污染物排放管控	/	/	/
			环境风险防控	/	/	/
			资源开发效率要求	/	/	/
	（2）环境质量底线 根据环境现状调查，项目所在区域为环境空气质量不达标区，目前当地正在实施大气环境质量限期达标规划，预计2030年可以实现空气质量稳定达标，项目营运期废气主要为颗粒物、非甲烷总烃等，采取措施后能够做到达标排放且排放量较小，不会改变区域环境空气质量现状；项目无生产废水排放，不会对附近地表水体造成污染影响；生活污水收集后排至附近管网；项目建设区域昼间、夜间声环境均满足声环境功能区标准，区域声环境质量现状良好。					

其他符合性分析	项目建成后，各类污染物通过采取有效的污染防治措施，对建设区域环境影响较小，不会改变区域环境功能类别，能够守住区域的环境质量底线。 (3) 资源利用上线 本项目不属于高耗能、高污染型企业。营运期使用的能源主要为电能、柴油及水资源等。项目所在区域电量充足，项目用电有保障；设备、车辆所用的柴油来自附近加油站；水资源来自场镇自来水。项目用地为工业用地，不涉及永久基本农田。项目的电、柴油等能源，水、土地等资源的利用不会突破区域的资源利用上线。 (4) 环境准入负面清单 根据《四川省国家重点生态功能区产业准入负面清单(第一批)(试行)》《四川省国家重点生态功能区产业准入负面清单(第二批)(试行)》和《四川省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》（川长江办〔2019〕8号）等规定，本项目不在其所列区县或所列行业之列。也不属于《四川省达州市达川工业园区总体规划》的所列的禁止、限制发展行业。 综上，本项目建设符合“三线一单”管控机制要求，项目建设可行。 3、生态环境分区管控 根据达州市人民政府《关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（达市府发〔2021〕17号），全市行政区域从生态环境保护角度划分为优先保护、重点管控和一般管控三类环境管控单元。对照《达州市环境管控单元分布图》，本项目位于环境综合管控单元工业重点管控单元，对应的管控要求为：应针对性地加强污染物排放控制和环境风险防控，解决生态环境质量不达标、生态环境风险突出问题，制定差别化的生态环境准入要求。对环境质量不达标区域，提出污染物削减比例要求。对环境质量达标区域，提出允许排放量建议指标。 本项目通过采取有针对性的污染治理措施，并提出了污染物排放建议指标，不会改变区域环境功能类别，能够守住建设区域的环境质量底线。 6、选址合理性分析 本项目位于达川工业园区，项目租用达川区现代农业科技产业园（一期）2号标准厂房建设，该产业园（一期）总占地面积约50亩，建设标准化厂房5栋，总建筑面积72028m²，主要规划为电子类生产为主的工业项目。本项目租用的2#厂房位于东北端，租用其1~2层，租用面积约2500m²，该厂房现为空置状态。其选址合理性在于： (1) 项目符合《四川省达州市达川工业园区总体规划》功能定位，不属
---------	---

其他符合性分析	于禁止及限制入驻企业类型,属于准许进入行业;与园区功能分区也是相容的。项目与达川工业园区总体规划总体是相容的。 (2) 项目占地不涉及生态保护红线、污染物排放满足环境质量底线要求、能源消耗不会突破区域资源利用上线、也不属于区域环境准入负面清单行业,符合“三线一单”管理机制要求。 (3) 项目租用达川区现代农业科技产业园(一期)2号标准厂房建设,不新增用地,节约土地资源,又可以充分利用已建厂房的价值,同时还减少了项目投资。该厂房规划以电子类生产为主的工业项目,本项目为照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目,属于电子零配件生产项目,与租用厂房的规划用途是相符的。 (4) 项目不属于高能耗、高污染项目,建成投入使用后,废气(主要污染物非甲烷总烃)经处理后达标排放,对周围环境空气影响很小;项目不排放生产废水;生产噪声可以达标排放。经预测分析,项目建成后对区域环境影响较小,不会改变区域环境功能类别,符合区域环境功能区划要求。 (5) 项目位于达川工业园区,周边规划用地也均为工业用地,项目厂房3~4F处于闲置状态,其西面和南面的均为工业厂房,目前也为闲置状态;东面为待开发土地,北面为空地(拟建工业厂房)。周边的企业主要是南面“俊健·中小企业孵化园”内的企业,主要包括机电设备、电子、机械加工、服装生产、家具、节能设备、模具、五金等制造企业。本项目生产不会对周围企业的正常生产造成较大影响,周围企业生产也不会影响本项目的正常生产。项目与周围环境是相容的。 综上分析,评价认为本项目选址较为合理。
---------	---

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

为推动区域经济发展，达州市达川区人民政府通过招商引资引进了苏州殿泰精密电子有限公司，拟在达川工业园区投资1500万建设“照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目”，并由达川产业新区管理委员会与其签订了《照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目投资协议书》。根据该协议苏州殿泰精密电子有限公司在达川区注册成立了“达州鸿创电子有限公司”，由达州鸿创电子有限公司全权负责实施和运营“照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目”。

2、建设内容

本项目租用达川区现代农业科技产业园（一期）的2号标准厂房2500m²，建设“照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目”。主要安装注塑机、植PIN机、毛边机、铣床、磨床、智能机械手等，生产国际和国内照明变压器骨架及其他塑料制品等。同时安装空压机、冷却塔等辅助生产设施设备，配套安装废气收集处理设备等。项目建成后，预计年生产变压器骨架1.5亿只、年产充电器外壳100万只、锂电池塑胶支架2万只。

根据建设单位提供到资料，本项目原料全部为新料，不涉及使用再生塑料。

项目组成和可能产生的环境问题见下表。

表2-1 项目组成及可能产生的主要环境问题

名称	建设内容及规模	主要环境问题		备注
		施工期	运营期	
主体工程	租用达川区现代农业科技产业园（一期）2号标准厂房（共4F，建筑高度20m）的1~2层，租用面积约2500m ² ，1F主要安装注塑机20台及机械手臂20台、粗毛边机2台；2F主要安装植PIN机22台、细毛边机2台等，并配套建设废气收集处理等环保设施		噪声、固废、粉尘	新建
辅助工程	2F车间东南内设模具维修区1个，面积约100m ²		噪声、固废	新建
	空压机房1间，面积约5m ² ，拟设置在厂房东北面外		噪声	新建
	冷却塔1座，面积约5m ² ，拟设置在厂房东北面外		噪声	新建
公用工程	供气设施：厂区不设食堂、宿舍，无供气设施		/	新建
	供水设施：用水来自达川工业园区供水管网，依托已建的供水管网供水		/	新建
	供电设施：电源为达川工业园区电网，每层车间内分别设置配电室1个		噪声	新建
	排水设施：依托厂房已建的排水管道		/	依托
储运工程	原料储存区设置在生产车间（1F）内东南侧；产品储存区、半成品堆放区均设置在生产车间（2F）内西南北侧，原料及产品运输均采用汽车运输，装卸作业在车间内	废水、废气、固废、噪声等	噪声、扬尘	新建
环保工程	废气处理：有机废气：所有生产设备均安装在封闭的车间（1F）内；在每台注塑机上方分别配套安装1套高效集气装置（共20套），将产生的有机废气收集后，引至厂房顶部的“二级活性炭吸附”装置处理，处理后在厂房顶部排放，排放高度为20m		噪声、固废	新建

建设内容

	粉尘：所有生产设备均安装在封闭的车间（2F）内；选用配套有袋式除尘装置的毛边机，生产粉尘直接由除尘布袋收集，处理后的废气在车间内排放，排至环节空气中的极少，定期对车间地面进行清扫		噪声、固废	
废水处理	冷却水：生产过程无废水产生，注塑机配套封闭的冷却水管道，连接设备和循环水冷却塔，冷却水循环使用，不排放		/	新建
	生活污水：依托达川区现代农业科技产业园已建的化粪池收集及预处理，然后经园区的污水管道排入达川工业园区（北部）污水处理厂处理		恶臭	依托
噪声治理	生产车间设为全封闭式车间，所有生产设备均布置在车间内，空压机设置单独的房间，优化设备布局；选用环保型低噪声设备、安装时采取基础减振；加强设备的维护保养；合理安排生产及运输作业时间		/	新建
固废处置	一般固废：不合格产品、边角料每天产生后及时运至一般固废暂存间储存，定期外卖至废塑料回收处置公司；除尘器收集的粉尘存储在布袋收尘装置内，定期清理，与边角料等一并外售处置；布袋除尘器更换下来的废布袋与生活垃圾一并由园区环卫部门外运处置；废金属（PIN 针）、废模具、废包装材料等集中收集后定期外卖至废旧资源回收中心			新建
	危险废物：设暂存间 1 个，采取“防风、防雨、防晒、防渗漏”措施，危险废物（废机油、废油桶、废活性炭）储存在危废间内，并分别采用专用的容器盛装，定期交由有资质的单位处理			新建
	生活垃圾：袋装收集后运至附近场镇生活垃圾集中收集点，由环卫负责清运			新建
办公及生活	生产车间内设置办公室 1 间，面积约 100m²		固废	新建

3、产品方案及产能

本项目产品种类为照明变压器骨架、充电器外壳、锂电池塑胶支架等，产能见下表。

表2-2 项目产品方案及产能表

序号	名称	型号	产能	产品去向	备注
1	照明变压器骨架	EE 型骨架：EE10、EE13、EE16、EE19、EE20、EE22、EE25、EE28、EE30、EE33； EC 型骨架：EC22、EC25、EC28/28、EC28/34、EC35； UF 型骨架：UF9.8、UF10.5、UF16； EFD 型骨架：EFD15、EFD20、EFD25； EFD2025； 其他塑料骨架；立式 PQ 骨架等。	1.5 亿只/年	国内市场	
2	充电器外壳	按需生产	100 万只/年	国内市场	
3	锂电池塑胶支架	按需生产	2 万只/年	国内市场	

4、主要生产单元及工艺

本项目主要生产单元为生产车间，生产工艺为：原料→注塑机→粗毛边机→植PIN机→细毛边机→检验→包装入库。

5、主要原辅材料种类及用量

表2-3 主要原辅材料及能耗情况表

序号	名称	单位	数量	来源	主要成分	备注
1	电木粉	t/a	300	台湾长春	酚醛树脂	颗粒状
2	PP	t/a	10	昆山	聚丙烯	颗粒状
3	PC	t/a	10	太化	聚碳酸酯	颗粒状
4	ABS	t/a	10	奇美	丙烯腈—丁二烯—苯乙烯	颗粒状
5	PET	t/a	10	广州	聚对苯二甲酸乙二醇酯	颗粒状
6	PA66	m3/a	60	昆山	聚己二酸己二胺	颗粒状
7	色母	万 kw.h/a	0.5	森彩	树脂加色粉合成	颗粒状
8	PIN 针	t/a	20	广州	铜包钢线	
9	模具	套/a	5000	昆山	铁	
10	内包装材料	t/a	4	当地市场	塑料纸	
11	外包装材料	个/a	2 万	当地市场	纸箱	
12	生产用水	t/a	1440	园区自来水	H、O	
13	生活用水	t/a	600	园区自来水	H、O	
14	电	万 kw · h/a	12	当地电网		

说明：项目根据客户需求，使用不同的原料（电木粉、PP、PC、ABS、PET、PA66 等），产品均为单一的原料，各种原料不会混合使用。

电木粉颗粒：电木粉又名酚醛塑料粉或胶木粉。主要由酚醛树脂和填料等经混合粉碎压塑而成。酚醛树脂机械强度高、性能稳定、坚硬耐磨、耐热、耐燃、耐大多数化学试剂、吸湿性低、电气绝缘性能优异，是一种理想的绝缘材料，俗称电木。电木粉是一种硬而脆的热固性塑料，相对密度 1.4 以下，吸水性 24 小时不大于 0.3%，耐油性 24 小时不大于 0.03%；平均收缩率为 0.8%，成型固化后的膨胀系数为 0.14%。电木粉具有较高的耐热性、耐酸性及耐水性，介电性能良好，随温度与频率的变化而改变，耐电弧性小。最高可承受 275℃ 高温；不会燃烧，只会焦化。电木粉在 70~90℃ 时塑化，在 90~120℃ 时粘度最低，流动性最好，在 160℃ 左右时突然硬化，生成不熔不融的固体，成为硬化反应。常用以制电器绝缘制品（如电器开关等）；也用以制作工业用品，如泵、化工设备、管子等，以及日用品及文教用品。

PP 颗粒：聚丙烯简称 PP，是一种无色、无臭、无毒、半透明固体物质。聚丙烯是一种性能优良的热塑性合成树脂，为无色半透明的热塑性轻质通用塑料。25℃ 条件下密度为 0.9g/cm³，熔点 189° C。具有耐化学性、耐热性、电绝缘性、高强度机械性能和良好的高耐磨加工性能等，在机械、汽车、电子电器、建筑、纺织、包装、农林渔业和食品工业等众多领域得到广泛的开发应用。因为其具有可塑性，聚丙烯材料正逐步替代木制产品，高强度韧性和高耐磨性能已逐步取代金属的机械功能。另外聚丙烯具有良好的接枝和复合功能，在混凝土、纺织、包装和农林渔业方面具有巨大的应用空间。

PC 颗粒：即聚碳酸酯的简称，它是一种主链含碳酸酯键的聚合物。是具有优良综合性能的工程塑料，其特点是，兼具透明性、优良的冲击强度、耐热性、耐寒性、尺寸稳定性和电绝缘性等。聚碳酸酯 PC 无毒、透明、耐热、抗冲击、质轻，用热水和中性洗涤

建设内容	剂水溶液洗涤时不变形，特别适用于制造办公机器、家用电器、通信设备、电工器械和仪器仪表等。在工业、农业、高科技领域，以及日常生活中获得广泛应用，被广泛用于电气和商业设备，交通运输行业配件制品制造。 对一般通用聚碳酸酯 PC 分解温度在 350℃ 以上，熔化温度 260~340℃。注塑机机筒温度应该控制在 240 — 290℃ 范围，注塑机喷嘴温度要比机筒低约 5-10℃。对一般聚碳酸酯 PC 注塑制品，推荐的注射压力在厚壁制品时为 80-120MPa，在中等壁厚情况下为 120-150MPa，对薄壁制品则需要大于 150MPa。 ABS 颗粒：ABS 是由丙烯腈、丁二烯和苯乙烯三种化学单体合成。化学名称：丙烯腈—丁二烯—苯乙烯共聚物，密度约为 1.04~1.06g/cm³，呈浅象牙色、不透明，无毒无味。ABS 是一种强度高、韧性好、易于加工成型的热塑型高分子材料结构，具有良好的加工成型性能，比热容较低，在模具中凝固快，模塑周期短，制件尺寸稳定，表面光泽度好。ABS 树脂可用注塑、挤出、压延、吸塑及吹塑等各种方法成型，主流加工方法是注塑成型法，挤出成型法次之。二次加工方法中喷涂、电镀、焊接应用较广，蒸镀、吸塑次之。ABS 为无定形聚合物，无明显熔点，黏流温度在 160℃ 左右，分解温度达 250℃ 以上，属于成型加工性能良好的材料。一般 ABS 注塑成型温度在 160-240℃，挤出温度在 160-210℃。其特点是综合性能较好，冲击强度较高，化学稳定性，电性能良好；有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别，柔韧性好。适于制作一般机械零件，减磨耐磨零件，传动零件和电讯零件。 PET 颗粒：PET 化学名为聚对苯二甲酸乙二醇酯，俗称涤纶树脂，无毒，耐油性，耐化学药品性好。除了硝基苯、氯仿、苯甲醇以外，大多数溶剂都不能使之溶解。但会遭到强碱的侵蚀。机械强度高。其拉伸强度与铝箔相当，是尼龙的 3 倍，是 PE 膜 9 倍。耐热性，耐寒性好，耐水性好，电绝缘性能好。PET 的熔点在 260℃，软化点为 230~240℃，吸水率低。在水中浸渍，尺寸稳定性好。特别适合制作锡焊的电子电器配件。 PA66 颗粒：PA66 塑料也称聚己二酰己二胺，半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，无毒，具有可塑性。密度 1.15g/cm³。熔点 252℃。脆化温度—30℃。热分解温度大于 350℃。熔化温度为 260~290℃。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件。 色母颗粒：也叫色种，是一种新型高分子材料专用着色剂，亦称颜料制备物，主要用在塑料上。色母由颜料或染料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体，加工时用少量色母料和未着色树脂掺混，就可达到设计颜料浓度的着色树脂或制品。专用色母的载体与塑料制品的品种相同，具有良好的匹配性，可以使颜料的品质长期不变，色母颗粒与树脂颗粒相近，在计量上更方便
------	---

准确，混合时不会粘附于容器上，与树脂的混合也较均匀，因此可以保证添加量的稳定，从而保证制品颜色的稳定

PIN 针：也叫作镀锡铜包钢线，是以低碳钢为芯线，其外表顺次镀覆铜、锡或锡基合金层加工而成的产品。它是一种新型的复合线材。具有钢的高强度和韧性；刚性高，易于切断成型的特性，在整机装配流水过程中，能自立而不倾倒，适应阻容元件生产自动化。在相同延伸率情况下，抗拉强度远比铜线高，线膨胀系数也小。同时具有高导电率，良好的折弯性能、良好的可焊性、良好的导磁性、优良的高频特性、优良的对铝熔接特性、良好的线材对焊等特性。能节约大量铜材，降低电子元器件外引线成本。

6、主要生产设施及参数

表2-4 主要生产设施清单

序号	设备名称	型号	数量	备注
1	注塑机	Y110SE	12 台	自动
2	注塑机	WI140SE	4 台	自动
3	注塑机	YX110	4 台	自动
4	植 PIN 机	HF-28	18 台	
5	植 PIN 机	HF-76	4 台	
6	粗毛边机	环保型大孔	2 台	自动
7	细毛边机	环带式	2 台	
8	螺杆式空压机	AA6-37-AM-0.8	1 台	
9	铣床	TZ-4H	1 台	模具维护
10	磨床	YT-450-G	1 台	模具维护
11	机械手臂	P650	20 台	自动
12	冷却塔	广都牌—50T	1 台	设备冷却
13	火花机	ZNC-450	1 台	模具维护

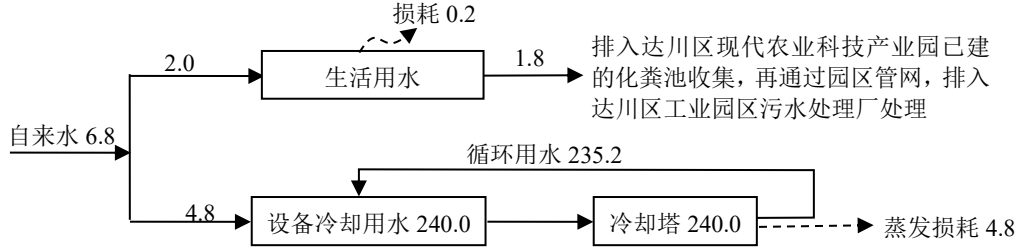
7、物料平衡分析

表2-5 营运期物料平衡表

投 入		产 出	
名称	年用量 (t)	名称	年产生量 (t)
电木粉	500	变压器骨架	450
PP	20	充电器外壳	25
PC	30	锂电池塑胶支架	0.2
ABS	20	塑料边角料	195.2
PET	20	废 PIN 针	0.1
PA66	60		
色母	0.5		
PIN 针	20		
合 计	670.5	合 计	670.5

8、水平衡分析

项目用水主要为注塑机冷却用水和职工生活用水。

建设内容	冷却水：注塑机冷却水循环使用，定期补充损耗。项目采用冷却塔方式冷却，配置冷却水塔1座和2台循环水泵。根据业主提供的资料，单台注塑机正常运行工况下约需冷却水量为1.5m³/h，项目拟设置20台注塑机，则满负荷生产时冷却水量约30.0m³/h（240.0m³/d，72000.0m³/a），循环水经过冷却塔损的耗率约2%，则循环用水量235.2m³/d（70560.0m³/a，补充水量为）4.8m³/d（1440.0m³/a）。 生活用水：项目劳动定员50人，职工不在厂内食宿。职工用水系数取40L/人·d，则项目生活用水量为2.0m³/d，产污系数按0.9计，则生活污水产生量约1.8m³/d。营运期的水平衡见下图所示。  图2-1：项目水平衡图（单位：m³/d） 9、劳动定员及工作制度 劳动定员：本项目劳动定员50人，其中生产工人40人。 工作制度：项目投产后，实行8小时工作制，年工作日约300天，年工作约2400小时。 10、平面布置情况 根据现场踏勘，项目租用厂房（2#楼）为矩形，西北-东南宽约55m，东北-西南长约23m，共4层（建筑高度约20m）。车间的总体布局为西北侧为辅助房间，由东北线西南依次为车间办公室、卫生间、配电室、电梯井及步行楼道；东南侧为生产车间；另外在车间的东北角也设置了1个步行楼道，方便车间职工分流上下。本项目租用该栋楼的1层和2层建设。1层拟布置注塑车间，2层拟布置为植PIN车间。 1层：车间中部主要布置注塑机20台，分别布置在车间的东北、西南两侧，中间留设一条过道，同时配套20台机械手臂；注塑区东南面为原料堆放区；注塑区西北侧布置2台粗毛边机，靠近电梯，便于处理后的产品运至2层进行下一步生产。另外在原料堆放区内设置一个一般固废堆放区，主要收集生产中产生的边角料；同时在东面楼道西侧设置1间危废暂存间，收集废机油、废活性炭等废物。项目辅助生产设施空压机及冷却塔拟设置在车间的西北面，位于车间外，需单独设置一间封闭的空压机房间，以减轻运行噪声对环境的影响。 2层：车间中部为一条西北-东南走向的通道，通道东北面为植PIN区，布置植PIN机22台，植PIN区西面的车间办公室拟设置为细毛边处理间；通道西南面为堆放区，堆放区的东南侧拟设为半成品堆放区，从1层转上来的半成品临时堆放在此处；西北侧拟设
-------------	---

建设
内容

为成品检验和堆放区，经过检验合格的产品堆放在此处。另外在半成品堆放区东南层设置1个设备维护区，设置铣床、磨床、火花机等设备，主要对变形的模具进行处理，该处靠近上下楼道，模具转运较为方便；同时在维护区北侧设置1个一般固废堆放区，主要用于暂时堆放检验不合格的产品。项目车间内不设生活用房，办公生活用房另外租用达川区现代农业科技产业园配套建设的综合用房。

评价认为，本项目总图布置时，依据项目特点优化布局，生产车间按照工艺流程依次布置，同时兼顾各环节的生产需求，生产过程较为流畅、原辅材料取用较为方便，减少了物料在车间内部的转运距离。项目平面布置合理可行。

项目平面布置情况见下图。

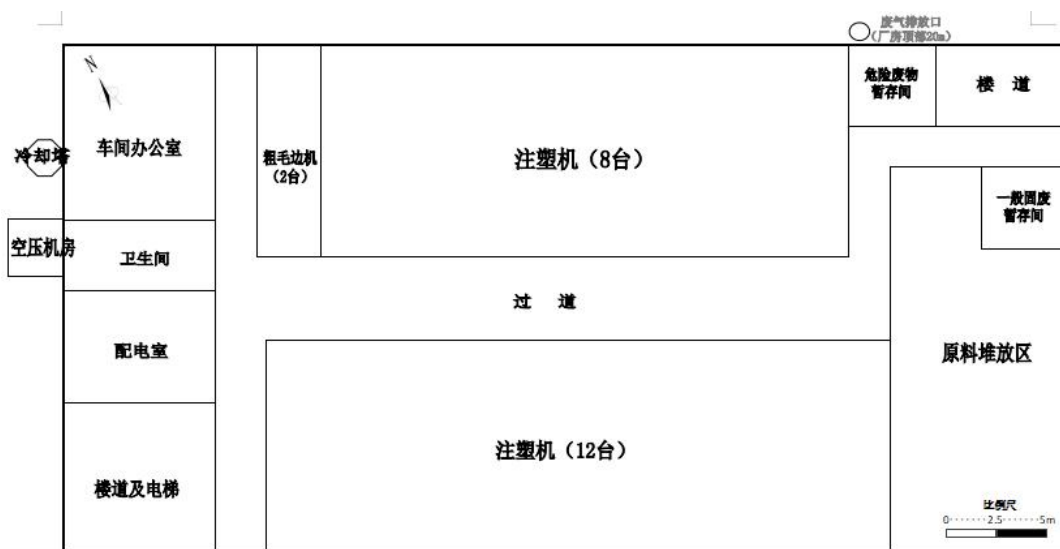


图2-2：项目平面布置示意图（1F）

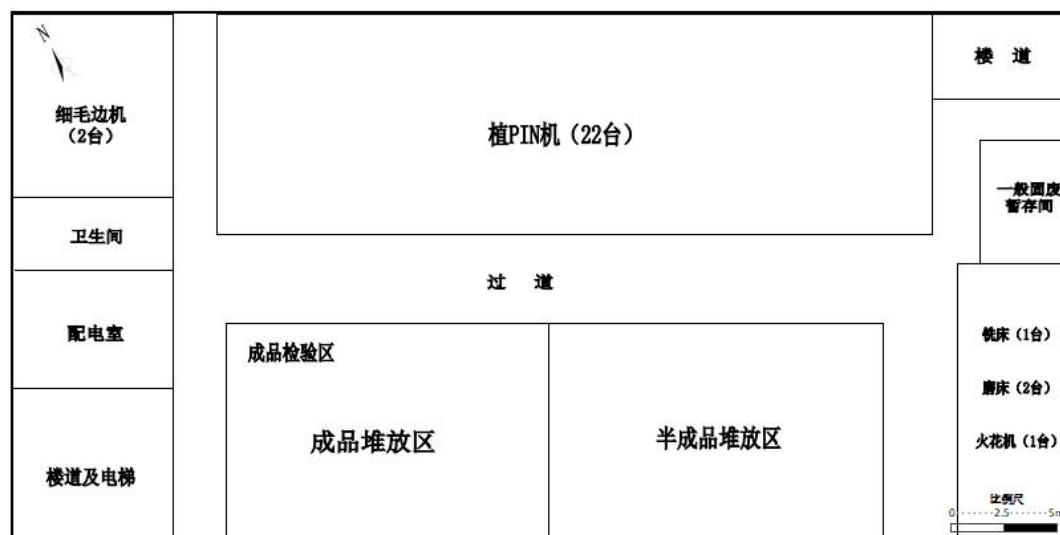


图2-3：项目平面布置示意图（2F）

1、施工期工艺流程及产污环节

(1) 生产工艺流程

本项目租用已建的厂房建设，无土建施工，项目施工期主要为设备安装调试。施工人员全部外出就餐，不在项目区设置食堂。施工期的产污工艺流程及产污位置如下图。

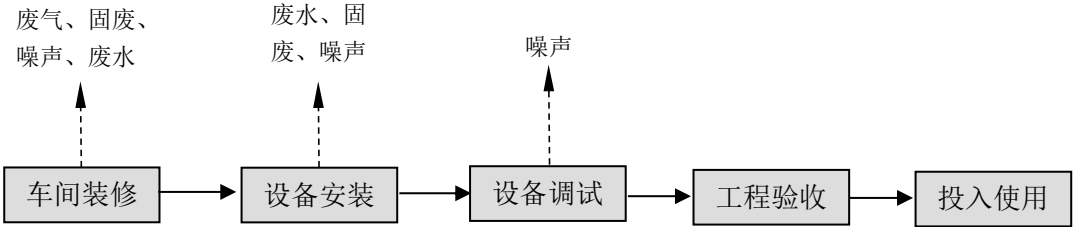


图2-4：施工期工艺流程及产污环节图

(2) 产污环节

废气：主要为装饰材料运输车辆产生的扬尘及尾气等。

废水：主要是室内装修，无施工废水产生；废水主要为工人洗手及清洗工具产生的少量废水，主要污染物为SS。

噪声：主要为机械设备噪声和运输车辆噪声，装修期间使用的高噪声设备有空压机等，产生的噪声在70~90dB（A）之间。

固体废物：主要为建筑垃圾、废弃的包装材料以及施工人员的生活垃圾等。

2、营运期工艺流程简述

(1) 生产工艺流程

营运期工艺流程及产污环节图如下。

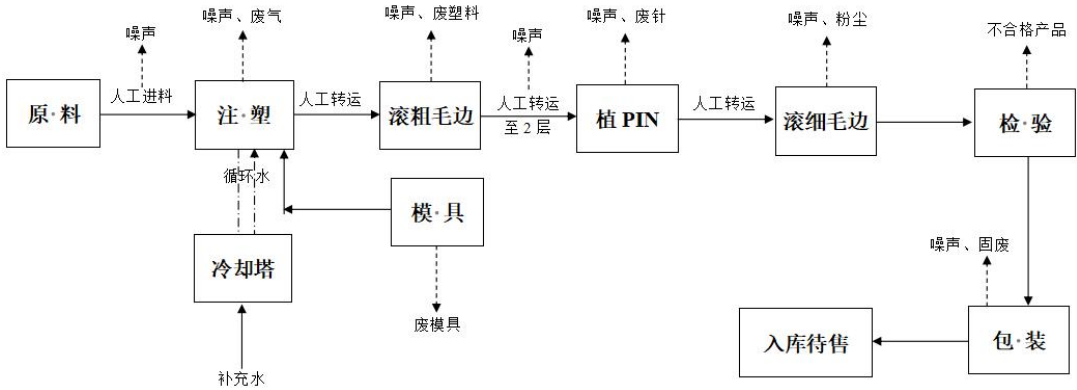


图2-5：营运期工艺流程及产污环节图

(2) 工艺说明

原料：项目主要原材料为成品塑料颗粒，包括电木粉、PP、PC、ABS、PET、PA66、色母颗粒等以及PIN针，所有原料均为新料，不使用回收再生料。根据客户需求，使用不同的原料，产品均为单一的原料，上述原料不会混合使用。

工艺流程和产排污环节	注塑：生产时，根据产品的要求，将单一种类的原材料颗粒（电木粉、PP、PC、ABS、PET、PA66、色母等）从注塑机料斗加入料筒中，料筒外由加热圈加热，使物料达到流动状态。在料筒内装有在外动力马达作用下驱动旋转的螺杆，物料在螺杆的作用下，沿着螺槽向前输送并压实，物料在螺杆的剪切作用下逐渐地塑化。当螺杆旋转时，物料在螺槽摩擦力及剪切力的作用下，把已熔的物料推到螺杆的头部，然后螺杆在注射油缸的活塞推力作用下，以通过高压将储料室内的熔料通过喷嘴注射到高温模具（170℃左右）的型腔中。型腔中的熔料经过一定的时间（约1min）保压、冷却、固化成一定形状的制品。模具在合模结构的作用下，开启模具并通过顶出装置把定型好的制品从模具顶出。根据各种原料的特性和熔点，控制加热温度，使其达到流动状态，不会达到其分解温度。注塑机运行过程中会导致机械升温，为保证机械寿命与产品质量，注塑机配套有封闭的冷却水管道，用水冷却温度，冷却水循环使用不外排。此工序不会造成塑料分解产生分解物质，仅会产生少量塑料异味、噪声。 滚粗毛边：注塑定型好的产品放入粗毛边处理机（滚筒）内进行毛边处理。此工序毛边处理过程主要利用滚筒的震动离心作用去除毛边，不会利用核桃砂进行喷砂处理，因此整个去除毛边的过程会不会产生粉尘，此工序会产生噪声、废塑料（边角料）。 植PIN：也叫插针，将经过毛边处理过的产品，经过振动盘方向通过料槽送入插针模具中，植PIN机对塑料骨架进行插针，然后切断多余的针，再经过料槽进行打扁处理，统一收集好。此工序会产生噪声、废PIN针。 滚细毛边：将插好针的产品再次放入细毛边处理机（自给式投射装置、机箱、环带输送装置、集尘装置等组合为一体）内进行毛边再处理。此工序毛边处理过程主要是去除产品表面的细毛边，投射材料由高速回转的叶轮投射在制品上，对于片状的毛边及凹部或孔内的毛边，均能在短时间内去除。喷洗室为环带输送机构成，室内全部铺设橡皮。投入的制品在环带正转搅拌的同时，借由高速甩出的投射材料撞击而达到均一去除毛边的效果。投射材料经由循环系统，可连续不断的使用，粉状毛边及较细小的投射材料被集尘机吸引捕集，而较大片的毛边则被筛网过滤出来。此工序会产生噪声、粉尘。 检验：处理过细毛边后的产品经过全检员全检后，看外观对产品进行毛刺、破损等的处理，达到要求的外观状态，将全检的产品，按照要求包装，然后转运入库。此工序会产生不合格产品。 （3）产污环节 废气：主要来自注塑机产生的塑料异味（以VOCs计）、细毛边机产生的粉尘。 废水：主要为冷却水，全部循环使用；另外会产生少量生活污水。 噪声：主要为各类生产设备产生的噪声和运输车辆的交通噪声。 固体废物：主要为废边角料、废PIN针、不合格产品、生活垃圾及废机油等。
-------------------	--

与项目有关的原有环境污染问题	本项目为租用标准厂房建设，无原有环境问题。
-----------------------	------------------------------

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、大气环境质量现状及评价

根据达州市生态环境局官方网站2021年6月5日发布的《2020年达州市生态环境状况公报》，2020年全市空气质量日均值达标率为93.3%，较上年提高2.0个百分点。市城区及各县（市）空气质量达标率为89.3%~97.5%，其中，宣汉县94.3%，万源市97.5%，开江县95.1%，渠县93.4%，大竹县90.2%，市城区89.3%。全市环境空气中主要污染物PM₁₀、PM_{2.5}和O₃。市城区SO₂、NO₂、PM₁₀、CO和O₃年评价结果达标，PM_{2.5}年评价结果超标，超标倍数为0.11倍；各县（市）SO₂、NO₂、PM₁₀、CO、O₃和PM_{2.5}年评价结果均达标。

本项目位于达州市达川区，所在区域为环境空气质量不达标区。目前《达州市大气环境质量限期达标规划（2018-2030年）》已发布实施，预计到2030年能实现空气质量稳定达标。

根据项目特点，对项目的特征污染物（TVOC），本次评价进行了补充监测。在项目西南面（下风向）设置了1个环境空气监测点。监测信息及结果见下表。

表3-1 环境空气补充监测结果表

监测点位	监测项目	监测结果（ug/m ³ ）		
		2022.6.22	2022.6.23	2022.6.24
项目区下风向	TVOC	52.5	48.3	46.8

表3-2 环境空气质量评价结果

监测点位	评价因子	浓度范围（ug/m ³ ）	最大浓度占标率/%	超标率	评价标准
项目区下风向	TVOC	46.8~52.5	8.75	0	600ug/m ³

由上表可见，项目区环境空气中项目特征因子 TVOC 占标率小于 100%。说明项目所在地环境空气质量能够满足相关要求。

2、地表水环境质量现状及评价

根据《2022年5月达州市地表水水质月报》：2022年5月全市31个河流断面中，优（I~II类）、良（II类）水质断面31个，占比100%。其中，I类水质断面2个，占6.5%；II类水质断面16个，占51.6%；III类水质断面13个，占41.9%。区域水质评价结果表如下。

表3-3 2022年5月铜钵河水质评价结果表

序号	河流		断面名称	断面属性	断面性质	上年同期	上月类别	本月类别	主要污染指标（类别）
1	州河水系	铜钵河	上河坝	省界（渝、川）	国考	III	III	III	/
2			矮墩子	县界（大竹县→达川区）	市控	III	III	III	

本项目评价区域的地表水体为铜钵河，根据上表例行监测结果表明：项目区域地表水能够达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准。

区域
环境
质量
现状

3、声环境质量现状监测及评价

四川融华环境检测有限公司于2022年6月24日，在项目区设有4个环境噪声监测点位。由于项目夜间不生产，仅监测了昼间噪声。将监测结果与评价标准进行对照，得出评价结果如下表。

表3-4 噪声环境现状评价结果 单位：dB(A)				
监测点位	监测时间	监测结果	评价标准	评价结果
		昼间	昼间	昼间
东界	2022.6.24	48.5	65	达标
南界	2022.6.24	55.4		达标
西界	2022.6.24	56.2		达标
北界	2022.6.24	56.5		达标

由上表监测结果可知，项目区周围环境噪声值能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类区域标准要求。

4、生态环境质量现状及评价

本项目位于达川工业园区，项目区域为规划的工业用地，厂房外主要是其他厂房和办公生活设施、G210路以及少数居民。受人类活动的影响，评价区域野生动物多为一些常见的非保护性动物（如鼠、蛇等），项目区范围内无大型野生动物。根据现场调查，项目区域内不涉及自然保护区、森林公园及风景名胜区、生活饮用水水源保护区及其他需要特别保护区域，区域内无国家保护的重点野生动植物，无名木古树及珍稀动植物等，无特殊文物保护单位。

总体来看，项目区域生态环境质量一般。

环境
保护
目标

1、外环境关系介绍

本项目位于达川工业园区，租用达川区现代农业科技产业园（一期）2号标准厂房建设。根据现场踏勘，项目租用的厂房外环境关系介绍如下：本栋厂房共4F，本项目租用1F和2F建设，3F、4F目前为空置状态。项目厂房（2#楼）西北面为1#楼（空置），距离约20m；西南面为3#楼（空置），距离约20m；南面为4#楼（空置），距离约20m；东南面为5#楼（空置），距离约60m。项目厂房东面现状为空地，厂房与东面“达渝高速”公路的距离约270m；项目厂房北面约60m处为空地（拟建工业厂房）；南面约100m处为“俊健·中小企业孵化园”标准厂房；西面约95m处为G210道路，南北走向，道路以西路旁有1户住户，位于项目厂房西面，直线距离约130m。铜钵河位于现目区东面，直线距离约1.8km。

2、环境保护目标

(1) 大气环境

项目厂界外500m范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标，项目周围敏感区为农村住户，与项目区的关系见下表。

表3-5 大气环境保护目标

序号	名 称	规模	与项目区方位、距离/m
1	住户	1 户 3 人	西，130m

(2) 声环境

项目区周边50米范围内无学校、医院、住户等声环境敏感目标。

(3) 地表水

与项目有关的地表水体为铜钵河，项目区河段无饮用水水源保护区、饮用水取水口，涉水的自然保护区、风景名胜区，重要湿地、重点保护与珍稀水生生物的栖息地、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道，天然渔场等渔业水体，以及水产种质资源保护区等环境保护目标，地表水主要保护铜钵河水质，应确保其水质不应本项目建设而恶化。

(4) 地下水环境

根据调查，项目厂界外500米范围内的无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

(5) 生态环境

根据现场调查，项目区域内不涉及自然保护区、森林公园及风景名胜区、生活饮用水水源保护区及其他需要特别保护区域，区域内无国家保护的重点野生动植物，无名木古树及珍稀动植物等，无特殊文物保护单位。

1、废气

施工期执行《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB512682-2020）。

表3-6 四川省施工场地扬尘排放限值

监测项目	区域	施工阶段	监测点排放限值 (μg/m³)	监测时间
总悬浮颗粒物 (TSP)	成都市、自贡市、泸州市、德阳市、绵阳市、广元市、遂宁市、内江市、乐山市、南充市、宜宾市、广安市、达州市、巴中市、雅安市、眉山市、资阳市	拆除工程/土方开挖/土方回填阶段	600	自监测起持续 15 分钟
		其他工程阶段	250	

营运期粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）中无组织排放的限值要求、有机废气排放参照执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表3、表5的相关限值要求。

污染物排放控制标准

污染物排放控制标准

表3-7 废气排放标准

标准	行业名称	污染物项目	最高允许排放浓度 (mg/m³)	与排气筒高度对应的最高允许排放速率（kg/h）				最低去除效率（%）	无组织排放浓度 (mg/m³)
				15m	20m	30m	40m		
DB51/2377-2017	涉及有机溶剂生产和使用的其它行业	VOCs	60	3.4	6.8	20	36	80%	2.0
GB16297—1996	其他	颗粒物	-	-	-	-	-	-	1.0

2、废水

本项目冷却水循环使用不外排；生活污水经达川区现代农业科技产业园已建的化粪池收集后，排至园区管网。废水排放执行《污水综合排放标准》（）表4中三级标准。

表3-8 生活污水排放标准

污染物类别	SS	BOD ₅	COD _{Cr}	动植物油	PH
排放浓度（mg/L）	400	300	500	100	6～9

3、固体废物

一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单中的有关规定。

4、噪声

施工期噪声：执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523—2011)标准。

LAeq：昼间<70dB(A) 夜间<55dB(A)

营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

LAeq：昼间<65dB(A) 夜间<55dB(A)

总量控制指标

本项目无生产废水排放，设备冷却水循环使用，仅少量生活污水排入达川区现代农业科技产业园已建的化粪池，后排至园区管网。本项目注塑过程会排放少量有机废气（以VOCs计）、滚毛边过程会排放少量粉尘，排放量分别为0.082t/a（有组织排放0.036t/a、无组织排放0.046t/a）、0.0/07t/a（无组织）。

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	1、大气环境影响分析 ①在装饰材料上尽量选择污染较小的材料，少选用油漆类材料，装修阶段和完工初期应加强通风换气，防止甲醛、氨、苯系物、氡等有毒、有害物质超标和放射性物质对人的身体健康造成危害。 ②运输车辆通过采取覆盖密闭运输的方式；对厂区出入口的尘土及时清扫，并限制汽车行驶速度。 ③汽车进出项目区的时间短，且汽车数量很少，项目处于宽敞地带，少量废气将随大气扩散，基本上不会影响该区域大气环境质量。 在施工期间采取有效的环保措施后，施工扬尘及机械废气等对区域环境空气质量不会产生明显的污染性影响。 2、水环境影响分析 施工废水主要来源于各种设备的清洗废水，其主要污染物为SS。施工工人会产生少量的生活污水。场内少量设备清洗废水设置收集桶收集，静置沉淀后全部回用。 ②施工期生活污水利用达川区现代农业科技产业园内已建的化粪池收集，然后排入园区管网。 通过采取以上措施后，可避免施工废水对周围环境造成污染性影响。 3、声环境影响分析 施工期主要是运输车辆噪声和机械噪声，主要高噪声设备有空压机等，噪声源的强度在 70~90dB(A)。建议采取以下控制措： 施工期主要是设备安装噪声和运输车辆噪声，主要高噪声设备有钻机、空压机、切割机产生的机械噪声源的强度在 70~90dB(A)。建议采取以下控制措： ①加强施工组织和施工管理，合理安排控制施工作业时间，尽量缩短整个施工期。 ②选用先进、噪声较低的环保型施工机械和设备，并及时维修保养，使机器设备处于良好的运行状态；坚持文明施工，降低人为噪声。 ③合理安排工期，尽量做到白天施工；对施工器具应该轻拿轻放，严禁抛掷。 通过严格的施工管理和落实以上控制措施后，项目施工场界噪声能够满足《建筑施工场界环境噪声排放限值》（GB12523-2011）的相关要求。评价认为，项目施工活动不会对区域声环境质量造成污染性影响。 4、固体废物影响分析 施工期产生的固体废物主要有建筑垃圾和废弃包装材料。
---	---

施工期环境保护措施	①施工中，对可以回收利用的（如废钢铁、包装材料等）部分建筑垃圾应尽量集中收集，送到废品回收站回收利用。不能回收利用的建筑垃圾及时运出施工现场，可以外运至当地政府指定的弃土场，不会产生二次污染。 ②施工期少量生活垃圾设置固定的垃圾桶收集，然后自行外运至场镇垃圾收集点，由环卫部门定期统一清理，严禁乱堆乱扔。 采取上述措施后，项目施工期的固体废物不会对环境产生不利影响。
运营期环境影响和保护措施	1、废气 （1）污染物产生环节及源强 项目生产过程废气主要为注塑机产生的有机废气、细毛边机产生的粉尘。 ①有机废气 项目注塑成型过程使用的原料（电木粉、PP、PC、ABS、PET、PA66、色母颗粒）在加热注塑过程及刚生产出的产品中还会有少量塑料异味产生，并散发在生产环境中。本项目共设注塑机20台，均设置在1层生产车间，注塑工艺原理是将原料先进行预热，再由旋转的螺杆将流态塑料沿着螺槽向前输送到螺杆的头部，然后螺杆在注射油缸的活塞推力作用下，高压将储料室内的熔料通过喷嘴注射到模具中。型腔中的熔料经过一定的时间（约1min）保压、冷却、固化成一定形状的制品。因此在材料加热熔融、注入模具时会产生少量注塑烟气。若产生的烟气若不及时排除会对车间内的工作环境产生影响，若直接无组织排放至大气环境，会造成局部大气污染物浓度增高。 生产时，根据不同原料的性质和热熔温度，控制加热温度低于其分解温度，避免产生分解废气。但加热熔化过程会有少量受热分解产生气态单体，主要是酚类、烯烃类和烷烃类等有机污染废气，这些废气是一种成分很复杂的混合气体，往往给人以恶臭的感觉。因此，在生产过程中应结合原料的性质控制温度，避免加热温度过高。各类废气的产生比例与操作温度、原料性能等诸多因素有关，较难进行准确的定量计算，本评价简化为以VOCs计算。 根据《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中推荐的数据和本项目物料实际使用量计算VOCs产生量，该手册认为在无控制措施时，VOCs的排放系数为0.35kg/t原料。本项目原料（电木粉、PP、PC、ABS、PET、PA66、色母颗粒）总用量共计650t/a，则VOCs产生量为0.228t/a。按照年生产2400h计算，VOCs产生速率为0.095kg/h。 ②粉尘 塑料产品在毛边机内，由高速甩出的投射材料撞击工件表面，达到均一去除毛边的效果。会产生少量粒径较小的塑料颗粒，直径约20 μm，该部分粉尘主要为有机粉尘。类比其他类型项目，此部分粉尘产生量按塑料原料总量的0.1%计算，项目塑料原料主要为塑胶粒

运营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	和电木粉，总量为650t/a，则细毛边机工序中粉尘产生量为0.65t/a，约0.27kg/h。 （2）治理措施及排放情况 ①针对注塑废气，拟在每台注塑成型机上方分别配套安装1套高效集气装置（共20套），采用强制抽风（单台风机风量为500m³/h）的方式将生产过程中产生的有机废气进行收集（收集效率约为80%）。生产时产生的有机废气分别通过其上方的集气装置集中收集，然后由排气管道引至厂房顶部集中处理，拟在厂房顶部安装1套“二级活性炭吸附”处理装置，对VOCs的去除效率可达80%以上，处理后尾气在厂房顶部由1根排气筒集中排放，排放高度为20m。为了保证集气罩对有机废气的收集效率，每套集气罩均应将设备全部覆盖。 注塑废气处理工艺流程见下图。 <pre> graph LR A[注塑废气] --> B[集气罩] B --> C[收集管道] C --> D[二级活性炭吸附] D --> E[高空排放 20m] </pre> 图 4-1：注塑废气处理工艺流程图 采取上述措施处理后，注塑环节的废气能够得到有效地收集和治理，项目运营期的废气不会对区域环境空气和员工产生不利影响。经计算，VOCs排放量为0.036t/a，排放速率为0.061kg/h，排放浓度为6.067mg/m³。少量（20%）未被收集的逸散在车间内，通过车间的进出大门排出至环境空气中。经核算，无组织排出至环境空气中的量为0.046t/a。 ②针对细毛边机产生的粉尘，建设单位选用的毛边机配套有袋式除尘装置，除尘装置包括有吸尘口、沙尘分离腔、滤网、除尘布袋，粉尘受到滤网阻挡掉落并通过管道进入吸砂管中，而粉尘直接穿过滤网进入除尘布袋中而将粉尘收集起来，风量为1000m³/h，除尘效率能达到99%以上。处理后的废气在车间内排放，排放在车间内的量为0.007t/a，排放速率为0.003kg/h，排放浓度为3.0mg/m³。由于粉尘粒径较大，不易扩散，在车间内能够快速沉降于地面，极少数（0.0007t/a）通过车间门窗排至环境空气中，可忽略不计。建设单位应在每日结束生产时统一清扫，生产时应做好车间封闭措施，防止粉尘向外逸散，将粉尘有效控制于生产车间内。 ③加强废气处理设施的运行管理，生产工艺设备、废气收集系统以及处理设备应同步运行。废气收集系统或处理设备故障，应停止运转对应的生产工艺设备，待检修完毕后再投入使用。各有机废气产生工段应采用围闭式集气系统或局部集气系统，将工艺过程产生的废气收集后经由管道导入废气收集系统处理，然后高空排放。 ④生产过程中，加强废气收集设施的维护保养，提高废气收集效率，减少废气的无组织排放与逸散，并对收集后的废气进行处理后达标排放。定期对有机废气净化器进行检修，确保其保持良好的工况，处于正常的运行状态。 ⑤加强对劳动工人的保护，配备相应的劳保设施，一线生产作业人员必须佩戴手套、口罩等进行个人防护，确保人员健康。
--	--

运营
期环
境影
响和
保护
措施

⑥建设单位应记录使用的含VOCs原料的名称、厂家、品牌、型号、VOCs含量、购入量、使用量和库存量等信息。

⑦建设单位在运行中也应不断探索、优化废气处理工艺，以达到提高处理效率、降低处理成本的效果。

采取上述措施，项目废气（VOCs）能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表3、表5中排放限值要求，对环境的影响很小。

表4-1 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	污染物种类	排放形式	污染治理设施		排放口类型
					治理工艺	是否为可行技术	
1F 生产车间 SCX001	注塑	注塑机 MF0001~MF0020	VOCs	有组织	集气罩+二级活性炭吸附+20m 高排气筒排放	是	主要排放口
2F 生产车间 SCX002	滚细毛边	细毛边机 MF0021~MF0022	粉尘	无组织	设备配套的袋式除尘器	是	/

表4-2 大气污染物有组织排放表

序号	生产设施编号/有组织排放编号	产污环节	污染物种类	排放情况			排放口信息					其他信息	
				量	浓度	速率	编号	类型	坐标	高度	内径		温度
1	注塑机 MF0001~MF0020	注塑	VOCs	0.036 t/a	6.067 mg/m³	0.061 kg/h	DA001	主要排口	107°26'16.574"E 31°0'26.580"N	20m	0.3m	20℃	/

表4-3 大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	排放量	国家或地方污染物排放标准		其他信息
					名称	浓度限值	
1	注塑机 MF0001~MF0020	注塑	VOCs	0.046t/a	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)	2.0mg/m³	/
2	细毛边机 MF0021~MF0022	滚细毛边	粉尘	0.0007t/a	《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）	1.0mg/m³	/

(2) 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）文件，并结合本项目污染物的特点，制定营运期监测计划见下表。

表4-4 营运期废气监测计划

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
废气	公司厂界	VOCs、粉尘	1 天（每天 3 次）	1 次/年
	注塑废气排口	VOCs	1 天（每天 3 次）	1 次/年

(4) 非正常排放情况

本项目废气非正常排放的情况主要考虑废气处理设施故障，不能达到设计的去除效率，按最不利情况，废气直接排放在车间。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

表4-5 污染源非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度/(mg/m³)	非正常排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
1	1F 生产车间	废气处理系统故障	VOCs	9.5	0.095	0.5	2	停止生产
2	2F 生产车间	废气处理系统故障	粉尘	270	0.27	0.1	2	停止生产

(5) 环境影响

本项目废气污染物主要为注塑环节产生的有机废气（VOCs），通过采取生产车间密闭；注塑机上方安装集气罩收集，引至厂房顶部的二级活性炭吸附装置处理，最后在厂房顶部排放（20m），能够有效降低废气污染物的排放量。未被收集的有机废气经车间进出门窗逸散出车间无组织排放的量极少，VOCs排放能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中表3、表5中排放限值要求。滚细毛边环节的粉尘通过设备配套的袋式除尘器收集处理后排放在车间内，经过沉降后外逸至大气环境中的量极少，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）中的无组织排放限值要求。项目废气采取相应的措施后，对周围环境的污染影响较小，对所在区域大气环境影响程度为可以接受的影响程度。采取的措施经济合理，技术可行。

2、废水

(1) 产排污环节及产生量

项目生产废水主要为设备冷却水和生活污水。

冷却水：本项目生产过程无废水产生，注塑机生产时由于加热熔化塑料颗粒，会使注塑机温度增加，为使注塑机保持良好的运行状态，注塑机配套有封闭的冷却水管道，用水冷方式给设备降温。项目设置冷却水塔1座，通过管道连接设备和循环水冷却塔，冷却水循环使用，不排放，进行定期补充损耗量。

生活污水：根据水平衡分析，项目生活污水量约1.8m³/d（540.0m³/a），全部为来源于车间卫生间。

根据调查，达川区现代农业科技产业园已在场内中部（项目厂房南面）绿化带下经建设了化粪池2个，容积均为200.0m³，用于收集及预处理产生的所有生活污水，经预处理后的生活污水可满足《污水综合排放标准》三级标准。项目厂房的卫生间已建设了废水管网至化粪池；同时化粪池也建设了排污管道至达川工业园区的污水管道，项目废水可通过管道园区的污水收集管网排入达川工业园区（北部）污水处理厂处理。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表4-6 废水污染源强核算结果及相关参数一览表													
	工序/ 产线	污 染 源	污 染 物	污染物产生			治理措施		污染物排放				排放 时间 (d/a)	
				核算 方法	废水 产生量 (m³/a)	产生 浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	效率 /%	核算 方法	废水 排放量 (m³/a)	排放浓度 (mg/L)		排放量 (t/a)
	生活区	生活 污水	COD	系数法	540	350	0.189	化粪 池	/	/	/	/	/	/
			氨氮			35	0.019		/			/	/	
	表4-7 废水类别、污染物及污染治理设施信息表													
	废水 类别	污染物 种类	排放去向	排放 规律	污染治理设施				排放口 编号	排放口设 置是否符 合要求	排放口 类型			
					污染治理 设施编号	污染治理 设施名称	污染治理 设施工艺	是否为可 行技术						
	生活 污水	氨氮、 COD	达川区现代农业科 技产业园化粪池	间歇	TW001	化粪池	化粪池	是	/	/	/			
	(2) 废水依托处理可行性分析													
	根据调查，达川区现代农业科技产业园厂区中部已建设了化粪池（400.0m³），收集厂区的办公生活污水，排至附近污水管网，最终由达川工业园区（北部）污水处理厂处理后达标排放。本项目废水量为1.8m³/d，项目厂房已建有至化粪池的管道，车间废水能够顺利排入化粪池；目前化粪池收集的废水较少，有足够的容积容纳项目污水。													
达川工业园区（北部）污水处理厂简介：														
达川工业园区（北部）污水处理厂位于达州市达川区百节镇三牌村六社，项目占地面积40020.0m2，总建筑面积2630.0m²，已建成日污水处理规模为10000m³/d的污水处理设施，项目区内预留有远期建设用地，设计远期污水处理规模达到40000m³/d。污水收集及服务范围为：达川工业园区及毗邻区（马家乡、百节镇、赵家镇、石板镇、空港片区）的工业废水和生活污水，规划服务范围23.0km²。现有污水处理采用“格栅+旋流沉砂池+一体化改良型氧化沟+纤维转盘滤池+紫外消毒”工艺，出水水质满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准后，尾水排入铜钵河，目前已建成运行。														
根据调查及了解，达川区现代农业科技产业园位于达川工业园区规划范围内，在达川工业园区（北部）污水处理厂纳污范围内，目前，达川工业园区内的截污干管已敷设完成，达川区现代农业科技产业园所有生活污水均可通过市政污水管网进入达川工业园区（北部）污水处理厂收集及处理。本次拟新建的“照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目”不会排放生产废水，仅少量生活污水产生，均全部依托达川区现代农业科技产业园内已建的污水预处理设施。达川工业园区（北部）污水处理厂现有污水处理规模为10000m³/d，现有实际收水量约2000m³/d，富裕污水处理能力约8000m³/d，本项目运营期最大废水产生量仅1.8m³/d，仅占达川工业园区（北部）污水处理厂现有污水处理能力的0.018%，属于可接受程度范围内。本次新建项目产生的废水仅为生活污水，水质成分简单，进水水质亦														

运营
期环
境影
响和
保护
措施

可满足达川工业园区（北部）污水处理厂设计进水水质要求，接纳本项目产生的废水几乎不对达川工业园区（北部）污水处理厂现有污水处理设施正常运行及排放造成影响。

根据以上分析，本项目的水污染控制措施和依托达川工业园区（北部）污水处理厂处理均满足相关环境保护要求，废水处置措施合理，技术可行，对地表水环境的影响较小。

（3）监测计划

项目无生产废水排放，生活污水依托达川区现代农业科技产业园已将化粪池收集后排入达川工业园区（北部）污水处理厂处理。因此不制定废水监测计划。

3、噪声

（1）噪声源强

营运期噪声主要来源于注塑机、植PIN机、毛边机、螺杆式空压机、机械手臂、冷却塔等生产设备，铣床、磨床、火花机等为模具维护保养时使用，使用频率很低，设备噪声源强为75～95dB(A)。

表4-8 主要噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表 单位：dB（A）

工序/生产线	噪声源	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间
			核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	排放强度	
生产车间（1F）	注塑机	频发	类比法	80	优选设备、减振消声、优化布局、建筑隔声、加强管理	20	类比法	60	2400
	机械手臂	频发	类比法	60		20	类比法	40	2400
	粗毛边机	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	冷却塔	频发	类比法	75		20	类比法	55	2400
	空压机	偶发	类比法	90		20	类比法	70	2400
生产车间（2F）	植 PIN 机	频发	类比法	90		20	类比法	70	2400
	细毛边机	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	铣床	偶发	类比法	95		20	类比法	75	200
	磨床	偶发	类比法	95		20	类比法	75	200
	火花机	偶发	类比法	85		20	类比法	65	200

（2）噪声治理措施

①优选设备。尽量选择低噪声且符合国家噪声标准的设备。

②减振消声。产噪设备安装减振垫；风机安装消声器、柔性接口等；机械设备加强维护保养，定期检查、维修，及时更换老化和性能降低的旧设备。

③优化布局。生产车间封闭，利用建筑隔声；空压机等设备设置在专用的房间内；生产设备尽量远离厂界且布置在车间内，利用建筑隔声。

④建筑隔声措施。所有生产设备均安装在密闭的生产车间内，通过控制车间门窗数量和开闭程度，增加噪声的阻隔量，使传到房外的噪声降到最低。

⑤合理安排企业生产时间，运输安排在昼间进行。

⑥加强管理，注意设备的维护保养，及时更换性能较低的零配件及设备。

(3) 环境影响及达标分析

本次预测以建成后，生产作业仅在昼间，夜间不进行生产。仅预测昼间设备噪声对厂界的贡献值。由于项目生产设备全部在1个封闭的车间，因此将整个车间作为一个点声源进行预测，经过叠加主要生产设备，计算出整个车间源强约94.4dB(A)。

项目的噪声预测结果见下表。

表4-9 厂界噪声预测结果 单位：dB(A)

项目	噪声源与敏感目标的距离	源强	围挡及环境阻挡降噪	贡献值	背景值	叠加值	执行标准	达标情况
					昼间	昼间	昼间	昼间
东厂界	5m	94.4	20	60.4	/	/	65	达标
南厂界	5m		20	60.4	/	/	65	达标
西厂界	5m		20	60.4	/	/	65	达标
北厂界	5m		20	60.4	/	/	65	达标
西面住户 ⁽¹⁾	130m		20	40.7	56.2	56.3	70	达标

注：(1) 西面住户位于 G210 道路西侧 35m 范围内，属于 4a 类区域。

由上表预测结果可知，本项目在采取优选设备、建筑隔声、基础减振、距离衰减等措施的情况下，项目厂界四周噪声贡献值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类声环境功能区的排放限值要求；西面住户处噪声叠加值能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的4a类区域标准要求。

评价认为，项目建设不会改变区域声环境质量现状。

(3) 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）文件，并结合本项目污染物的特点，制定营运期监测计划见下表。

表4-10 营运期噪声监测计划

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
噪声	厂界四周	噪声	1天（每天昼间1次，夜间不生产）	每季度1次

4、固体废物

(1) 固废产生情况

营运期固废主要为废PIN针、塑料边角料、不合格产品、收集的粉尘、废布袋、废模具、废机油及油桶、废活性炭、废包装材料和生活垃圾。

表4-11 一般固体废物产生情况表

序号	名称	产生环节	编号	产生量	性状	主要成分	贮存方式	处置去向
1	不合格产品	检验区	398-001-06	22.5t/a	固态	电木粉、PP、	袋装分类 收集	分类收集后，外 卖塑料回收单位
2	塑料边角料	毛边机	398-002-06	171.8t/a	固态	PC、ABS、		
3	收集的粉尘	布袋收尘器	398-003-06	0.65t/a	固态	PET、PA66		
4	废模具	注塑车间	398-004-09	0.5t/a	固态	铁	袋装收集	定期外卖至废品 回收站
5	废包装材料	包装区	398-005-07	1.2t/a	固态	纸板、塑料	一般固废 暂存间	
6	废PIN针	植PIN车间	398-006-14	0.1t/a	固态	铁	袋装收集	
7	废布袋	布袋收尘器	398-007-01	0.05t/a	固态	化纤织物	不暂存	与生活垃圾一并 处理
8	生活垃圾	办公生活	/	7.5t/a	固态	生活垃圾	袋装收集	由园区环卫部门 收集处理

表4-12 危险废物产生情况表

序号	名称	产生环节	危废类别	危废代码	产生量	性状	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废机油	设备保养	HW49	900-249-08	0.05t/a	液态	机油	废机油	1月	T/In	收集后 交由有 资质单 位处理
2	废机油桶	设备维护	HW49	900-041-49	0.02t/a	固态	树脂	废机油	1月	T/In	
3	废活性炭	废气处理	HW49	900-039-49	0.48t/a	固态	活性炭	挥发性有机物	3月	T	

表4-13 项目危险废物储存信息表

贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废暂存间	废机油	HW49	900-249-08	1F 生产 车间东 北侧	5m ²	专用容器	0.5	3月
	废机油桶	HW49	900-041-49			专用房间	0.5	3月
	废活性炭	HW49	900-039-49			专用容器	0.5	半年

(2) 固废处置措施

①不合格产品、边角料每天产生后及时运至一般固废暂存间储存，定期外卖至废塑料回收处置公司。除尘器收集的粉尘存储在布袋收尘装置内，定期清理，与边角料等一并外售处置。

②废模具、废PIN针、废包装材料等均属于可回收的资源，集中收集后定期外卖至废旧资源回收中心。

③车间内设置生活垃圾收集桶，袋装收集，由园区环卫部门负责每天收集清运；袋式除尘器的布袋定期更换，更换下来的废布袋为一般固废，与生活垃圾一并外运处置。

④在车间1层内建设危险废物暂存间1个（面积约5m²），废机油及油桶、废活性炭收集后储存在危废间内，并分别采用独立的容器盛装，设置相应的危废标识等，定期交由有资质的单位处理。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	(3) 危险废物管理要求 ①管理要求：本项目营运过程中所产生的危险废物，建设单位应按照《国家危险废物名录》的相关要求，建立、健全危险废物管理责任制，其法定代表人为第一责任人，切实履行职责，防止因危险废物收集、贮存和处理不当导致的环境污染事故。应当制定危险废物收集、贮存和转运有关的规章制度和事故时的应急方案；设置监控部门或者专（兼）职人员，负责检查、督促、落实本单位危险废物的管理工作。平时加强管理，暂存间内严禁堆放除危险废物以外的其他物质，不同类别危险废物严禁混合堆放暂存。 ②暂存间建设要求：依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，建设单位必须建设危险废物单独的贮存间，并分别设置不同类别的危险废物暂存间及储存容器，各类废物分别储存在对应容器内，禁止直接堆放在地面，对不同类别危废暂存间分别设置醒目的危险废物标识。根据项目平面布置，危险废物暂存间建议设置在1层生产车间东北面，便于危险废物的贮存和转运。暂存间平时保持关闭状态，避免无关人员随意进出。贮存间应加强“四防”措施（防风、防雨、防晒、防渗漏），防止二次污染，加强防火等安全措施。 ③管理台账：建设单位必须单独建立危险废物管理台账，记录危废产生量、暂存量、处置量等。危险废物的转运必须按照《危险废物转移管理办法》实施，并委托具有危险废物处置资质的单位进行处理，并签订委托处置合同，不得擅自倾倒、堆放危险废物。在进行环保竣工验收时，建设单位必须提供与危废处置单位双方签订的回收处置协议。 综上所述，本项目固体废物处理处置符合国家《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的原则，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单规定，采取上述措施后，本项目固体废物可得妥善地处理，对周围环境造成的影响很小，其处理措施技术可行、经济合理。 5、地下水、土壤 (1) 污染源、污染物类型、污染途径 本项目可能存在地下水、土壤污染的区域主要为危废暂存间及排放的废气等。污染物类型主要为石油类和挥发性有机物等。 污染途径为垂直下渗、大气沉降。正常状况下，项目不会造成地下水污染，仅在非正常状况下，危废暂存间储存容器出现渗漏和破损等情况，且储存区地面出现裂缝，才会导致油类物质下渗进入地下含水层，造成地下水、土壤污染。另外就是废气处理设施故障，高浓度有机废气连续长时间排放，导致在下风向地面沉降累积，进而污染地下水和土壤。 (2) 污染防治措施
----------------------------------	---

本项目对地下水、土壤的可能影响主要是泄漏、和大气沉降影响。地下水、土壤污染防治措施坚持“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应相结合”的原则，即采取主动控制和被动控制相结合的措施。

1) 源头控制措施

①积极推行实施清洁生产，实现各类废物合理处置，减少污染物的排放量；加强污染治理设施运行维护和管理，避免事故排放。

②项目应根据国家现行相关规范加强环境管理，定期进行巡检并及时处理污染物跑、冒、滴、漏，若发现防渗密封材料老化或损坏，及时维修更换。

③严格按照国家相关规范要求，对危废暂存间、废气处理设施进行建设，防止和降低污染物的事故排放，将污染物泄漏的环境风险事故降低到最低程度。

2) 分区防渗措施

为了最大限度降低生产过程中有毒有害物料的跑冒滴漏，防止地下水污染，根据分区防渗的原则，本项目划分为：重点污染防治区、一般污染防治区及简单防渗区。

本项目地下水污染防治分区防渗表如下表：

表4-14 地下水污染防治分区防渗一览表

防渗分区	位置	防渗措施	技术要求
重点防渗区	危废暂存间	HDPE 膜 + 防渗混凝土	按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关要求，防渗层至少为 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。
一般防渗区	生产车间	抗渗混凝土	等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$
简单防渗区	配电间	混凝土硬化	一般地面硬化

采取上述措施后，可有效预防项目运行过程对地下水、土壤造成污染。其处理措施技术可行、经济合理。

6、环境风险

（1）危险物质及分布情况

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录中 B，项目涉及的危险物质主要有废机油，根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A，废机油为风险物质。

表4-15 危险废物产生情况表

序号	名称	最大储存量 (t)	贮存方式	临界量	储存位置	重大危险源
1	废机油	0.05	桶装	2500	危废暂存间	否

（2）风险源识别

①物质危险性识别

运营 期环 境影 响和 保护 措施	本项目生产原料为塑料颗粒、PIN 针等，不涉及环境风险物质，本项目运营过程中涉及风险物质主要为废机油，属于易燃物质。 ②生产系统危险性识别 本项目生产工艺简单，不涉及高温高压或危险物质的工艺过程。项目因此生产系统的风险源主要为废气处理设施故障。				
	表4-16 生产系统危险性识别表				
	序号	风险范围	风险装置	风险物资	风险事故
	1	环保设施	废气处理系统	有机废气	超标排放
	物质类型				
	/				
	(3) 可能影响途径				
	废机油储存在危废暂存间，最大风险源项为风险物资运输与储存不当，泄漏引发的火灾、环境污染等。废气处理系统可能出现的非正常排放情况，造成环境污染或人员健康危害。				
	(4) 环境风险防范措施				
	①对危废暂存间进行规范建设，采取四防措施，废机油容器周围应设防渗围堰。暂存间地面防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数$\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数$\leq 10^{-10}$ 厘米/秒。废机油等危险废物采用专用油桶暂存，储存间设置在密闭的房间内，储存容器下方配置防流失托盘。 ②危废暂存间、生产车间等区域配备一定数量的消防器材，预防火灾事故发生。认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，安排专门的人员定期负责检查。 ③设置专人看管，防止危废流失进入外环境。暂存间设置警示标志，无关人员不得入内，建立危废台账，加强危险废物管理。严格控制厂区内废油液等危险废物的储存量，达到一定量时立即通知资质单位转移处置，尽量避免长时间暂存。定期对厂区内的危废暂存间等进行检查、保养。 ④项目区内设置明显的标识、标牌，严禁烟火等。危废暂存间内分类设置各类危废的储存区域，并设置明显标识。 ⑤定期对废气处理系统的各类设备进行保养、检查和维修，确保集气系统和除尘系统的正常运行，及时更换废活性炭及破损的除尘布袋，确保处理效率。 ⑥根据《中华人民共和国固体废物环境防治法》规定要求，产生的危险废物应严格按照《四川省环境保护厅关于进一步规范危险废物省内转移工作的通知》（川环函〔2017〕710 号）与达市环发〔2017〕88 号文件要求进行处理处置。危险废物处置之前，厂内临时储存和运输也应按照危险废物管理和处置相关要求要求进行。 ⑦按照《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119 号）、地方和相关部门				

运营
期环
境影
响和
保护
措施

的要求，制定符合项目实际需要的应急预案，并定期组织演练，一旦发生事故，迅速采取有效处理措施进行抢险修复，最大限度降低对周围环境和人民生命财产的危害。

(5) 环境风险评价结论

本项目风险源主要为危废暂存间、废气处理系统。通过采取相应的风险防范措施，环境风险是可控的。

因此，从环境风险角度分析本项目建设可行。

7、环保投资一览表

表4-17 环保投资估算一览表 单位：万元

项目	环保设施（措施）内容	投资/万元	备注
废气治理	有机废气：所有生产设备均安装在封闭的车间（1F）内；在每台注塑机上方分别配套安装 1 套高效集气装置（共 20 套），将产生的有机废气收集（收集效率约为 80%）后，引至厂房顶部的“二级活性炭吸附”装置处理，处理后在厂房顶部排放，排放高度为 20m	50	新建
	粉尘：所有生产设备均安装在封闭的车间（2F）内；选用配套有袋式除尘装置的毛边机，生产粉尘直接由除尘布袋收集，处理后的废气在车间内排放，由于粉尘粒径较大，不易扩散，在车间内能够快速沉降于地面，排至环节空气中的极少，可忽略不计，定期对车间地面进行清扫	/	设备配套
废水治理	冷却水：生产过程无废水产生，注塑机配套有封闭的冷却水管道，用水冷方式给设备降温，冷却水通过管道连接设备和循环水冷却塔，冷却水循环使用，不排放，进行定期补充损耗量	10	新建
	生活污水：依托达川区现代农业科技产业园已建的化粪池收集及预处理，然后经园区的污水管道排入达川工业园区（北部）污水处理厂处理。	/	依托
噪声治理	所有生产设备全部置于封闭式的生产车间内，选用低噪声设备；优化设备布局；采取基础减震、安装减震垫；风机安装消声器、柔性接口；空压机等设备设置在专用的房间；合理安排生产时间	5	新建
固废处置	不合格产品、边角料每天产生后及时运至一般固废暂存间储存，定期外卖至废塑料回收处置公司；除尘器收集的粉尘存储在布袋收尘装置内，定期清理，与边角料等一并外售处置；布袋除尘器更换下来的废布袋与生活垃圾一并由园区环卫部门外运处置；废金属收集后外卖至废品回收站	1	新建
	废模具、废 PIN 针、废包装材料等均属于可回收的资源，集中收集后定期外卖至废旧资源回收中心	1	新建
	设危废暂存间 1 间，采取“防风、防雨、防晒、防渗漏”的四防措施，各类危险废物分类储存在危废间内，并分别采用独立的容器盛装，定期交由有资质的单位处理	2	新建
	设垃圾桶收集生活垃圾，由园区环卫部门清运处理	1	新建
合计		70	4.67%

--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	施工废气	扬尘、汽车尾气	限制车速；运输车辆覆盖；及时清扫	《四川省施工场地扬尘排放标准》(DB512682-2020)
	生产车间	有机废气	所有生产设备均安装在封闭的车间（1F）内；在每台注塑机上方分别配套安装1套高效集气装置（共20套），将产生的有机废气收集（收集效率约为80%）后，引至厂房顶部的“二级活性炭吸附”装置处理，处理后在厂房顶部排放，排放高度为20m	《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）
		粉尘	所有生产设备均安装在封闭的车间（2F）内；选用配有袋式除尘装置的毛边机，生产粉尘直接由除尘布袋收集，处理后的废气在车间内排放，由于粉尘粒径较大，不易扩散，在车间内能够快速沉降于地面，排至环节空气中的极少，可忽略不计，定期对车间地面进行清扫	
地表水环境	施工期	SS、石油类	设置废水收集设施，收集沉淀后回用	不外排
	冷却水	高热	注塑机配套有封闭的冷却水管道，用水冷方式给设备降温，冷却水通过管道连接设备和循环水冷却塔，冷却水循环使用不排放，进行定期补充损耗量	不外排
	办公生活区	COD _{cr} 、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS等	生活污水排入达川区现代农业科技产业园已建的化粪池，依托达川区现代农业科技产业园已建的化粪池收集及预处理，然后经园区的污水管道排入达川工业园区（北部）污水处理厂处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准
声环境	施工噪声	噪声	选用先进的、噪声较低的环保型设备；合理安排工期；文明施工；运输车辆减速行驶、禁止鸣笛	《建筑施工场界环境噪声排放限值》（GB12523-2011）
	生产车间	设备噪声	所有生产设备全部置于封闭式的生产车间内，选用低噪声设备；优化设备布局；采取基础减震、安装减震垫；风机安装消声器、柔性接口；空压机等设备设置在专用的房间；合理安排生产时间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
	运输车辆	交通噪声	合理安排运输时间、控制车速	/
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	①不合格产品、边角料每天产生后及时运至一般固废暂存间储存，定期外卖至废塑料回收处置公司。除尘器收集的粉尘存储在布袋收尘装置内，定期清理，与边角料等一并外售处置。 ②废模具、废PIN针、废包装材料等均属于可回收的资源，集中收集后定期外卖至废旧资源回收中心。 ③车间内设置生活垃圾收集桶，袋装收集，由园区环卫部门负责每天收集清运；			

固体废物	袋式除尘器的布袋定期更换，更换下来的废布袋为一般固废，与生活垃圾一并外运处置。 ④在车间1层内建设危险废物暂存间1个（面积约5m²），废机油及油桶、废活性炭收集后储存在危废间内，并分别采用独立的容器盛装，设置相应的危废标识等，定期交由有资质的单位处理。 固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的有关规定。危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单中的有关规定。
土壤及地下水污染防治措施	①积极推行实施清洁生产，实现各类废物合理处置，减少污染物的排放量；加强污染治理设施运行维护和管理，避免事故排放。 ②严格按照国家相关规范要求，对危废暂存间、废气处理设施进行建设，防止和降低污染物的事故排放，将污染物泄漏的环境风险事故降低到最低程度。 ③项目区内采取分区防渗，间危险废物暂存间按重点防渗区建设。
生态保护措施	无
环境风险防范措施	①对危废暂存间进行规范建设，采取四防措施，废机油容器周围应设防渗围堰。暂存间按重点防渗要求建设，地面防渗层为至少1米厚粘土层(渗透系数$\leq 10^{-7}$厘米/秒)，或2毫米厚高密度聚乙烯，或至少2毫米厚的其它人工材料，渗透系数$\leq 10^{-10}$厘米/秒。 ②危废暂存间、生产车间等区域配备一定数量的消防器材，预防火灾事故发生。 ③设置专人看管，防止危废流失进入外环境。暂存间设置明显的标识、标牌，严禁烟火警示标志，无关人员不得入内，建立危废台账，加强危险废物管理。定期对厂区内的危废暂存间等进行检查、保养。 ④定期对废气处理系统的各类设备进行保养、检查和维修，确保集气系统和除尘系统的正常运行，及时更换废活性炭及破损的除尘布袋，确保处理效率。 ⑤按照要求制定符合项目实际需要的应急预案，并定期组织演练。
其他环境管理要求	无

六、结论

达州鸿创电子有限公司“照明变压器骨架及其他塑料制品制造项目”符合国家产业政策，周围无明显的环境制约因素，项目平面布置合理可行。本项目拟采取的各项污染防治措施经济技术可行、措施有效。建设单位只要严格落实本报告提出的环保措施，能够最大限度地减轻项目建设对周围环境造成的影响，项目的环境影响为可接受程度，环境风险可控，污染物排放符合总量控制要求。

因此，从环保角度论证，本项目在所选地址建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排放 量 (固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs				0.036t/a		0.036t/a	
	粉尘				0.0007t/a		0.0007t/a	
废水								
一般工业 固体废物	不合格产品				22.5t/a		22.5t/a	
	塑料边角料				171.8t/a		171.8t/a	
	收集的粉尘				0.65t/a		0.65t/a	
	废模具				0.5t/a		0.5t/a	
	废包装材料				1.2t/a		1.2t/a	
	废 PIN 针				0.1t/a		0.1t/a	
	废布袋				0.05t/a		0.05t/a	
危险废物	废机油				0.05t/a		0.05t/a	
	废机油桶				0.02t/a		0.02t/a	
	废活性炭				0.48t/a		0.48t/a	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①